

# Vieweg Programmbibliothek Taschenrechner 2

## Taschenrechnerarithmetik mit erhöhter Genauigkeit (TI-59 / HP-41C)

Doppeltgenaue Arithmetik und Multiplikation  
Numerisch-analytische Lösung linearer  
Differentialgleichungen  
Pi-Bestimmung  
Pascalsches Dreieck  
Binomial Koeffizienten





Vieweg Programmbibliothek  
Taschenrechner Band 2

Helmut Alt/Harald Schumny (Hrsg.)

# **Taschenrechnerarithmetik mit erhöhter Genauigkeit (TI-59/HP-41C)**



Friedr. Vieweg & Sohn Braunschweig/Wiesbaden

CIP-Kurztitelaufnahme der Deutschen Bibliothek

**Taschenrechnerarithmetik mit erhöhter Genauigkeit**

(**TI-59/HP-41C**) / [d. Autoren d. Bd.: Peter G.

Polozek . . . ].—Braunschweig; Wiesbaden:

Vieweg, 1983.

(Vieweg-Programmbibliothek Taschenrechner;

Bd. 2)

ISBN 978-3-528-04229-5

ISBN 978-3-322-91099-8 (eBook)

DOI 10.1007/978-3-322-91099-8

NE: Polozek, Peter G. [Mitverf.]; GT

**Die Autoren des Bandes:**

*Peter G. Polozek*

Kalbacher Hauptstraße 71, 6000 Frankfurt/Main 56

Studienrat für Mathematik und Physik

*Karl Achilles*

Neuenstraße 2, 2805 Stuhr 1

Studienrat für Mathematik, Physik und Informatik

*Dr. Helmut Alt*

Eichelhäherweg 6, 5100 Aachen

Lehrbeauftragter an der Fachhochschule Aachen

*Hans Josef Claßen*

Eifelstraße 124, 5190 Stolberg

Wehrdienstleistender bei der Bundeswehr

*Manfred Sommerfeld*

Waldreiterring 33, 2000 Hamburg 67

Student an der Fachhochschule Hamburg,  
Technische Informatik

*Manfred Troll*

Karl-Saurmann-Straße 27, 7988 Wangen

1983

Alle Rechte vorbehalten

© Friedr. Vieweg & Sohn Verlagsgesellschaft mbH, Braunschweig 1983

Die Vervielfältigung und Übertragung einzelner Textabschnitte, Zeichnungen oder Bilder, auch für Zwecke der Unterrichtsgestaltung, gestattet das Urheberrecht nur, wenn sie mit dem Verlag vorher vereinbart wurden. Im Einzelfall muß über die Zahlung einer Gebühr für die Nutzung fremden geistigen Eigentums entschieden werden. Das gilt für die Vervielfältigung durch alle Verfahren einschließlich Speicherung und jede Übertragung auf Papier, Transparente, Filme, Bänder, Platten und andere Medien.

Satz: Friedr. Vieweg & Sohn, Braunschweig

# Inhaltsverzeichnis

Einführung . . . . .	1
<b>Peter G. Poloczek</b>	
Doppeltgenaue Arithmetik, TI-59 . . . . .	2
<b>Karl Achilles</b>	
Doppeltgenaue Multiplikation, TI-58/59 . . . . .	25
<b>Helmut Alt</b>	
Numerisch-analytische Lösung linearer Differentialgleichungen, HP-41C . . . . .	30
<b>Hans-Josef Claßen</b>	
Pi-Bestimmung, TI-59 . . . . .	38
<b>Manfred Sommerfeld</b>	
Pascalsches Dreieck, TI-58/59 . . . . .	45
<b>Manfred Troll</b>	
Binomial Koeffizienten, HP-41C . . . . .	50



# Einführung

In diesem zweiten Band der Vieweg Programmbibliothek Taschenrechner ist das Schwergewicht auf die Prüfung und Steigerung der Genauigkeit des Rechners gelegt. Die Beiträge der ersten beiden Autoren P. G. Poloczek und K. Achilles geben hierzu programmtechnische Lösungsmöglichkeiten zur Erzielung doppelter Stellengenauigkeit an.

Der dritte Beitrag von H. Alt bietet ein Dialogprogramm zur numerisch-analytischen Lösung von linearen Differentialgleichungen an. Gegenüber der rein-numerischen Lösung nach dem Runge-Kutta-Verfahren läßt sich durch Programmierung der allgemeinen Lösungsgleichungen eine höhere Genauigkeit unabhängig vom Abstand zum Startwert erzielen.

H.-J. Claßen befaßt sich mit der altbekannten Problematik zur iterativen Berechnung der Kreiszahl.

Die beiden letzten Beiträge von M. Sommerfeld und M. Troll haben den gleichen mathematischen Hintergrund zur Bestimmung der Binominal-Koeffizienten.

Mit dieser in zwangloser Folge vorgesehenen Programmsammlung soll den Anwendern programmierbarer Taschenrechner ein Nachschlagefundus allgemeiner und spezieller problemorientierter Programme zur Vermeidung von Doppelarbeiten bereitgestellt werden.

Die Herausgeber

# Doppeltgenaue Arithmetik, TI-59

von Peter G. Poloczek

Obwohl die TI-58(C)/59 intern mit dreizehn Stellen rechnen, ist - besonders im Exponentialformat - die erreichte Rechengenauigkeit oft nicht ausreichend. Da schon einige Programme existieren, die den Rechenbereich in den verschiedenen Grundrechenarten ausdehnen, wurde hier versucht, in einem geschlossenen Programm so viele Rechenarten wie möglich mit möglichst hoher Genauigkeit in einem vertretbaren Zeitaufwand bereitzustellen.

## 1 PROBLEMSTELLUNG

### 1.1 Eingabemöglichkeiten

Das Programm DOPPELTGENAUE ARITHMETIK soll möglichst viele Rechenarten in einer zwanzigstelligen Genauigkeit ausführen. Die für die Rechnung zu benutzenden Zahlen können auf verschiedene Arten bereitgestellt werden:

- direkte Eingaben der je zehnstelligen Anteile mit korrekten Exponenten,
- Erzeugung einer zwanzigstelligen Zahl durch Addition zweier zehnstelliger Eingaben,
- Erzeugung einer zwanzigstelligen Zahl durch Multiplikation zweier zehnstelliger Eingaben,
- Radizieren einer zehnstelligen Zahl mit zwanzigstelligem Ergebnis.

Wie unten gezeigt werden wird, sind hiermit auch die Möglichkeiten der Subtraktion oder Division zweier zehnstelliger zu einer zwanzigstelligen Zahl bereitgestellt.



## 1.2 Möglichkeiten des Programmes

Neben den unter 1.1 beschriebenen Verfahren leistet das Programm: Addition, Subtraktion, Multiplikation und Division von jeweils zwanzigstelligen Zahlen mit zwanzigstelligem (doppeltgenauen) Ergebnis. Es wurde hier eine Gleitkommaarithmetik realisiert, d.h., das Komma kann an beliebiger Stelle stehen, auch mit Exponenten kann in beliebiger Form gerechnet werden. Doppeltgenaues Radizieren ist ebenfalls möglich. Der Programmteil, der dieses leistet, sei im weiteren mit P1 bezeichnet, und nimmt die ersten 480 Schritte des Programmes ein.

Weiterhin existiert ein Programmteil P2 auf den Schritten 480 bis 718. Er erlaubt diverse Speicheroperationen für doppeltgenaue Zahlen und damit Kettenrechnungen. Außerdem können in P2 über Reihen die doppeltgenauen Werte für doppelt lange Argumente der Funktionen  $\sin x$ ,  $\cos x$ ,  $\tan x$ ,  $\arctan x$ ,  $e^x$  bestimmt werden. Ferner steht PI als zwanzigstellige Konstante zur Verfügung sowie einige Routinen, die das Programm anwenderfreundlicher gestalten.

## 1.3 Konzeption des Programms

Die ersten beiden Blocks, die - wie oben beschrieben - die doppeltgenaue Arithmetik (DGA) an sich enthalten, sind bewusst als isoliertes Programm geschrieben. Das erklärt einige programmtechnische Eigenarten. Hier wurde auch zugunsten von freien Programmspeicherplätzen auf direkte Adressierung verzichtet. Wird dieser Teil der DGA isoliert betrieben, stehen dem Anwender die Register 8, 10, sowie 22-59 zur Verfügung. Der dritte Block ist praktisch ein Oberprogramm, das alle Routinen von P1 als Unterprogramme verwendet. Es ist austauschbar, die Programmierung anderer als der hier realisierten Routinen ist jederzeit möglich. Die hier verwendete Adressierungsart ist: direkt.

#### 1.4 Ausgabemodi

Grundsätzlich ist eine "standardisierte" Ausgabe möglich, die aber praktisch nur bei der Addition zehnstelliger Zahlen erreicht wird. Hier wird der erste Teil des Ergebnisses kommarichtig ausgegeben, der zweite Abschnitt muß einfach angehängt werden. Fast alle anderen Rechenergebnisse werden jedoch als zwei zehnstellige Zahlen mit verschiedenen Exponenten ausgegeben. Dies vermeidet die Problematik der "führenden Nullen", die ja unter Umständen nicht ausgedruckt werden.

## 2 GRUNDLAGEN DES PROGRAMMES

Die hier benötigten Formeln verlangen alle eine optimale beziehungsweise treue Rundung von Zwischenergebnissen. Dies wird durch das Unterprogramm mit dem Label EE erreicht. Nach fast jeder Rechenoperation muß also dieses Unterprogramm durchlaufen werden - dies erklärt die relativ langen Laufzeiten der Rechnungen. Andererseits können bestimmte Zwischenwerte auch erst nach der Durchführung mehrerer Teilschritte gerundet werden. Dies wurde sooft wie möglich durchgeführt und erklärt wiederum leichte Abweichungen des Programmablaufs von den angegebenen Formeln.

Das Unterprogramm "EE" wurde von Thomas Edling entworfen und zum ersten Mal in [1] veröffentlicht. Ohne dieses Programmstück sind die verwendeten Formeln sinnlos.

### 2.1 Einfachgenaue Rechnungen mit doppeltgenauem Ergebnis

Die hier - wie auch in 2.2-vorgestellten Formeln wurden nach [2] in einem Artikel von W.Frangen in [3] dargestellt. Für die Übernahme in dieses Programm waren leichte Modifikationen notwendig.

Vereinbarung:-Einfachlang auszuwertende arithmetische Ausdrücke werden in Klammern gesetzt. (...)

-Alle Rechnungen sollen Ergebnisse in optimal oder treu gerundeter Form bringen.

-Eine doppeltgenaue Zahl wird in der STANDARD-FORM  $x+\dot{x}$  dargestellt.

### 2.1.1 Doppeltgenaue Summe

Eingabe:  $x, y$  ; Ergebnis:  $z, \dot{z}$

$$z = (x+y), \quad p = (z-x), \quad z_1 = (y-p), \quad (1)$$

$$q = (z-p), \quad z_2 = (q-x), \quad \dot{z} = (z_1-z_2)$$

Zur Korrektur wird weiterhin berechnet:

$$r = (\dot{z}-z), \quad c = (r+z), \quad s = (z+c), \quad \dot{s} = (\dot{z}-c) \quad (2)$$

### 2.1.2 Doppeltgenaues Produkt

Jeder der beiden Faktoren  $u$  und  $v$  wird in zwei fünfstellige Summanden  $u'$  und  $u''$  sowie  $v'$  und  $v''$  zerlegt, von denen der erste optimal gerundet ist. Dann gilt:

$$x = (u' * v'), \quad y = (u' * v'' + u'' * v'), \quad t = (x+y), \quad (3)$$

$$p = (t-x), \quad t_1 = (y-p), \quad \dot{t} = (u'' * v'' + t_1)$$

Für die Maschinenmultiplikation "\*" muß treue Rundung vorausgesetzt werden.

Die Zerlegung von  $u$  in  $u'$  und  $u''$  kann vorgenommen werden mit:  $u' = \text{ROUND}(u)$ ,  $u'' = (u-u')$  in FIX 4. Diese ROUND-funktion wird in der DGA wiederum über das Unterprogramm EE vorgenommen, indem es in FIX 4 aufgerufen wird.

### 2.2. Doppeltgenaue Rechnungen mit doppeltgenauem Ergebnis

Im folgenden seien die Operanden  $u+\dot{u}$  sowie  $v+\dot{v}$  doppeltlang ebenso wie das Ergebnis  $z+\dot{z}$ .

2.2.1 Doppeltgenaue Addition

$$s + \hat{s} = u + v \text{ (doppeltgenau nach (1)!), } y = (\hat{u} + \hat{v} + \hat{s}) \quad (4)$$

$$z + \hat{z} = s + y$$

2.2.2 Doppeltgenaue Subtraktion

Das Vorzeichen des Subtrahenden wird umgekehrt, dann folgt Addition nach (4).

2.2.3 Doppeltgenaue Multiplikation

$$t + \hat{t} = u * v, \quad b = (u * \hat{v} + \hat{u} * v), \quad y = (b + \hat{t}), \quad (5)$$

$$z + \hat{z} = t + y$$

2.2.4 Doppeltgenaue Division

Es sei:  $\langle z + \hat{z} \rangle = \langle v + \hat{v} \rangle / \langle u + \hat{u} \rangle$ . Dann gilt:

$$c = (v/u), \quad t + \hat{t} = c * u, \quad d = (v - t - \hat{t}), \quad (6)$$

$$r = (d - c * \hat{u}), \quad y = (r / u + \hat{v} / u), \quad z + \hat{z} = c + y$$

Voraussetzung: Treue Rundung der Maschinendivision "/".

2.2.5 Doppeltgenaues Radizieren

Es sei:  $z + \hat{z} = \text{SQR}(u + \hat{u})$ . Dann gilt:

$$x = (\text{SQR}(u)), \quad t + \hat{t} = x * x, \quad d = (u - t - \hat{t}), \quad (7)$$

$$r = (d + \hat{u}), \quad y = ((r / x) / 2), \quad z + \hat{z} = x + y$$

Vorausgesetzt ist die treue Rundung der maschinellen Quadratwurzel  $\text{SQR}(x)$ .

### 2.3 Doppeltgenaue Sonderfunktionen

Über Reihenentwicklungen ist es möglich, einige Sonderfunktionen auf die doppeltgenauen Grundrechenarten zurückzuführen. Mit P 2 der DGA können berechnet werden:

$$e^x \quad \text{als} \quad \sum_{n=0}^k \frac{x^n}{n!} \quad \text{sowie} \quad \sin(x) \quad \text{als} \quad \sum_{n=1}^k (-1)^{(n-1)} \frac{x^{2n-1}}{(2n-1)!}$$

Das "k" ist durch folgende Abbruchbedingung bestimmt:

Der erste Teil des doppeltgenauen Ergebnissen muß kleiner sein als  $5 \cdot 10^{-20}$ .

Durch leichte Modifikationen einiger Programmschritte (s.u.) lassen sich auch berechnen: arctan (x) sowie cos (x).

## 3 PROGRAMMBESCHREIBUNG

### 3.1 Rechenstruktur

Das Programm rechnet intern mit einem Zweier-, zum Teil mit einem Dreierstack. Ein- und Ausgaberegister sind R11 (die ersten 10 Stellen) und R12, im weiteren bezeichnet mit S1. R13 und R14 bilden das zweite Stackregister S2, R05 und R06 das dritte, S3. R00 bis R04 sowie R07, R09 und R15 bis R21 bilden Zwischenwertspeicher für die Rechnungen nach (1) bis (7).

Flag 1 wird zur Ausgabe-(=Drucker-)Steuerung benutzt.

Alle diese Angaben beziehen sich auf P1.

Wird P2 zusätzlich geladen, belegt dies auch die Register R08, R10 sowie R22 bis R29 (s.u.). Flag 2, 3 und 5 werden für die verschiedenen Reihenberechnungen sowie wiederum zur Druckersteuerung benutzt. Ebenso belegt P2 HIR 6 und HIR 7 bei der sin-Berechnung.

Es ist keinerlei Rechenhierarchie in das Programm implementiert. Diese ist nur über die Doppelregister D1 bis D4 (s.u.) möglich.

3.2 Eingabe3.2.1 Direkte Eingabe

Die zwei - jeweils mit korrekten Zehnerpotenzen versehenen - Anteile  $z$  und  $\dot{z}$  einer doppellangen Zahl können eingegeben werden mit:

$$\underline{z} \text{ A } \underline{\dot{z}} \text{ R/S} \quad (8)$$

Eine zehnstellige Mantisse mit Exponenten erreicht man über die Tastenfolge: mant\_\*\_1\_EE\_Ex=\_, da die TI-58/59 intern mit 13 Stellen rechnen, obwohl in diesem Fall nur eine achtstellige Mantisse angezeigt wird.

Wie bei allen Eingabearten gilt auch bei dieser, dass ein "Stacklift" durchgeführt wird, d.h., dass der vorherige Inhalt von S1 in S2 geschoben wird.

3.2.2 Eingabe über Addition zehnstelliger Zahlen

Zwei einfachlange Zahlen  $z_1$  und  $z_2$  werden zu einem doppellangen Ergebnis  $z+\dot{z}$  verknüpft über die Eingabereihenfolge:

$$\underline{z_1} \text{ A } \underline{z_2} \text{ R/S A'} \quad (9)$$

3.2.3 Eingabe über Subtraktion zehnstelliger Zahlen

Durch einen Vorzeichenwechsel von  $z_1$  oder  $z_2$  erreicht man mit (9) eine doppellange Zahl als Resultat der Subtraktion zweier einfachlanger Werte.

3.2.4 Eingabe über Multiplikation zehnstelliger Zahlen

Zwei einfachlange Zahlen  $z_1$  und  $z_2$  werden zu einem doppellangen Ergebnis  $z \cdot \dot{z}$  multiplikativ verknüpft über die Eingabereihenfolge:

$$\underline{z_1} \text{ A } \underline{z_2} \text{ R/S B} \quad (10)$$

3.2.5 Eingabe über Division zehnstelliger Zahlen

Wird statt  $z_2$  die Tastenfolge  $z_2$  1/x SBR EE (11) durchgeführt, erreicht man mit  $(\overline{10})$  eine Division  $z_1/z_2$ .

3.2.6 Eingabe über Radizieren zehnstelliger Zahlen

Aus der einfachlangen Zahl  $z_1$  wird die Quadratwurzel  $z_1^{\frac{1}{2}}$  gezogen über die Eingabereihenfolge:

$z_1$  A O R/S B' (12)  
 \_ \_ \_ \_ \_

3.3 Doppeltgenaue Berechnungen

Im folgenden seien die doppeltgenauen Berechnungen mit doppelten Rechenzeichen benannt.

3.3.1 Doppeltgenaue Grundrechenarten

Die Ausführung (stackbezogen) sowie die Durchführung der doppeltgenauen Grundrechenarten ist in T a b e l l e 1 dargestellt.

T a b e l l e 1 Doppeltgenaue Grundrechenarten

Rechenart	Label	Durchführung
++	C	S1:= S1 ++ S2
--	C'	S1:= S1 -- S2
**	D	S1:= S1 ** S2
//	D'	S1:= S1 // S2

Die Durchführung von "--" sowie "//" entspricht einer umgekehrten Eingabelogik!

### 3.3.2 Doppeltgenaue Sonderfunktionen

P1 bietet außer den bisher aufgeführten Berechnungsmöglichkeiten noch einige Sonderfunktionen:

- Doppeltgenaues Radizieren wird erreicht über B' und bewirkt:  $S1\_ := SQR(S1)$ .
- Über SBR EXC kann S1 nach S2 kopiert werden, sodass mit D dann die Quadratur ermöglicht wird.

### 3.4 Ausgabe

Der Rechner zieht im allgemeinen vor, im FIX-9-Format zu arbeiten, das gegenüber einer allgemeinen Exponentialdarstellung unter Umständen weniger signifikante Stellen zeigt.

Allerdings zeigt auch die Exponentialdarstellung nur acht signifikante Ziffern, das Programm verlangt aber deren zehn. Für die Ausgabe wurde also folgendes Verfahren entwickelt: Direkt unter (oder bei manuellem Betrieb (siehe unten) direkt nach) der stellen- und exponentenrichtigen Ausgabe des betreffenden Anteils der Zahl werden noch einmal ohne Berücksichtigung des tatsächlichen Wertes zehn signifikante Stellen der Mantisse ausgegeben.

Die Ausgabenreihenfolge ist also:

- Wertrichtige Ausgabe der ersten zehn Stellen
- zehn signifikante Stellen des ersten Teils
- wertrichtige Ausgabe der zweiten zehn Stellen
- zehn signifikante Stellen des zweiten Teils.

Die Herstellung der signifikanten Stellen wird geleistet durch SBR 450 .

### 3.5 Erweiterungen durch P2

Der Programmteil P2 kann nicht isoliert betrieben werden, erweitert aber die Möglichkeiten von P1 beträchtlich.

Zur Vorbereitung von P2 ist das SBR\_2nd\_Write\_ aufzurufen, das die Speicherbereichsverteilung auf 719.29 ändert,



auf dem Drucker (wenn vorhanden) eine 3. ausdrückt, und mit einem programmierten Lesebefehl auf die Eingabe von Block 3, also P2, wartet.

Die Möglichkeiten die P2 bietet, seien im folgenden beschrieben.

### 3.5.1 Routinen zur Rechenerleichterung

P2 bietet 2 solcher Möglichkeiten. Sie können - wie alle Routinen von P2 (außer  $\sin$  und  $e^x$ ) jederzeit in Anspruch genommen werden, ohne laufende Berechnungen zu stören.

- SBR P-R führt einen Austausch von S1 mit S2 aus. Dies kann sehr nützlich bei doppeltgenauen Divisionen oder Subtraktionen sein.
- SBR +/- gleicht die Vorzeichen der Ergebnisanteile aneinander an, und ist damit eine unentbehrliche Hilfe beim tatsächlichen Auswerten der Ergebnisse. Für laufende Berechnungen, also für Zwischenwerte, ist diese Angleichung nicht notwendig.
- SBR PI bringt ein zwanzigstelliges PI mit Stacklift in S1.

### 3.5.2 Doppeltgenaue Register

P2 stellt dem Anwender vier doppeltlange Register - D1 bis D4 zur Verfügung, die direkt an S1 gekoppelt sind. Jeder STO-Befehl kopiert also S1 in eines dieser Register, jeder RCL-Befehl kopiert den entsprechenden Registerinhalt mit Stacklift in S1.

Durch diese Organisation können die Registerbefehle direkt über indirekte Adressierung mit der Registernummer gekoppelt werden. Es bewirken:

- n E ( mit  $n=1, \dots, 4$ ) ein Abspeichern von S1 in D1 bis D4, je nach n.
- n E' (mit  $n=1, \dots, 4$ ) ein Abrufen des entsprechenden Registerinhaltes nach S1 (siehe oben).

### 3.5.3 Sonderfunktionen über P2

Die folgenden Sonderfunktionen belegen alle vier Doppelregister sowie die Stacks und zwei HIR-Ebenen.

Nach jedem Iterationsschritt wird jeweils der zehnstellige erste Teil des aktuellen Reihengliedes zur Kontrolle der Konvergenz ausgedruckt (angezeigt). Numerische Grundlagen siehe 2.3.

- SBR ln\_x berechnet doppeltgenau den Wert von  $e^x$ .
  - SBR sin berechnet doppeltgenau den Wert von  $\sin(x)$ .
- "x" ist hier selbstverständlich der jeweilige Inhalt von S1.

### 3.5.4 Weitere Möglichkeiten und Restriktionen

Unter bestimmten Bedingungen liefert SBR sin als Endwert nicht den Wert der Reihe, sondern den des letzten Reihengliedes. Dies ließ sich aus Programmschrittangel nicht mehr technisch beheben. Über die Tastenfolge 4 E' SBR Prt erhält man den korrekten Wert.

Bei der Berechnung dieser Reihe sind die Doppelregister auf folgende Art belegt:

D1 mit x, D2 mit  $x^n$ , D3 mit n! und D4 mit dem bisherigen Wert der Reihe.

Mit dem SBR sin ist auch der Wert der arctan-Reihe berechenbar. Die beiden Reihen unterscheiden sich nur dadurch, dass beim arctan mit  $2n-1$  statt  $(2n-1)!$  gerechnet wird. Durch das Umprogrammieren der Schritte 560/561 in ST0 26 kann mit SBR sin der arctan-Wert berechnet werden.

Grundsätzlich ist auch die Berechnung des cos-Wertes möglich. Folgendes Vorgehen ist notwendig:

- Normale Eingabe des x-Wertes.
- Mit GTO 2nd sin das entsprechende Unterprogramm anspringen.
- Mit SST +/- die cos-Reihe generieren.
- Ablauf mit R/S starten
- Nach Ende der Berechnungen tatsächlichen cos-Wert mit 1 E' SBR P-R C' berechnen.

Wenn Sie nun einen vorher berechneten sin-Wert über A eingeben, erhalten Sie über D dann den zugehörigen tan-Wert. Selbstverständlich sind alle Argumente der trigonometrischen Funktionen im Bogenmaß einzugeben. Weiterhin besteht die Möglichkeit, S2 in S3 zu kopieren, und zwar mit SBR PRD.

### 3.6 Kurzanleitung

Label/SBR	Wirkung
A	Eingabe
A'	Doppeltlange Addition einfachlanger Zahlen

<u>Label/SBR</u>	<u>Wirkung</u>
B	Doppeltlange Multiplikation einfachlanger Zahlen
B'	Doppeltgenaues Radizieren von S1
C	Doppeltgenaue Addition
C'	Doppeltgenaue Subtraktion
D	Doppeltgenaue Multiplikation
D'	Doppeltgenaue Division
E	Abspeichern in Doppelregister D1 bis D4
E'	Rückruf aus Doppelregister D1 bis D4
lnx	Doppeltgenaue Berechnung von $e^x$
sin	Doppeltgenaue Berechnung von $\sin(x)$
Exc	Kopiert S1 in S2
PRD	Kopiert S2 in S3
P-R	Austausch S1 und S2
Pi	Zwanzigstelliges Pi in S1
+/-	Vorzeichenangleichung der Ergebnisteile
Write	Vorbereitung zum Einlesen von P2
PRT	Ausgabewiederholung

### 3.7 Manueller Betrieb

Sollte kein Drucker zur Verfügung stehen, kann das Programm auch manuell betrieben werden. Nach allen Ausgaben ist dann R/S zu drücken. Die Ausgabenreihenfolge ist die gleiche wie im Druckerbetrieb.

Folgende Änderungen sind notwendig (T a b e l l e 2):

T a b e l l e 2

Änderungen für manuellen Betrieb

Programm- schritt	Zu Ändern in
143	R/S
150	R/S
462	R/S
467	PAU
583	R/S oder PAU

## 4 DAS PROGRAMM

### 4.1 Eingabe des Programmes

P1 laut Bild 1 eingeben. In Normalverteilung (479.59) auf Magnetkarte schreiben.

Verteilung mit 3 OP 17 auf 719.29 ändern.

P2 eingeben und auf Magnetkarte sichern.(B i l d 2)

Die HIR-Befehle in P2 greifen auf die Rechenhierarchieregister zu und müssen synthetisch erzeugt werden. Den Befehl HIR kann man zum Beispiel erzeugen mit der Tastenfolge: STO 82\_BST\_BST\_DEL\_SST\_. Ebenso verfährt man mit dem darauffolgenden zweistelligen Code.

000	76	LBL	053	42	STD	106	52	EE	159	03	03
001	43	RCL	054	11	11	107	85	+	160	58	FIX
002	43	RCL	055	92	RTN	108	43	RCL	161	04	04
003	12	12	056	42	STD	109	02	02	162	71	SBR
004	76	LBL	057	12	12	110	71	SBR	163	52	EE
005	52	EE	058	61	GTD	111	52	EE	164	22	INV
006	95	=	059	99	PRT	112	42	STD	165	58	FIX
007	42	STD	060	76	LBL	113	03	03	166	48	EXC
008	20	20	061	16	R'	114	85	+	167	18	18
009	52	EE	062	43	RCL	115	43	RCL	168	42	STD
010	95	=	063	11	11	116	02	02	169	15	15
011	52	EE	064	85	+	117	71	SBR	170	43	RCL
012	55	÷	065	71	SBR	118	52	EE	171	19	19
013	52	EE	066	43	RCL	119	42	STD	172	42	STD
014	00	0	067	42	STD	120	11	11	173	16	16
015	00	0	068	02	02	121	43	RCL	174	43	RCL
016	95	=	069	75	-	122	07	07	175	03	03
017	42	STD	070	43	RCL	123	75	-	176	75	-
018	21	21	071	11	11	124	43	RCL	177	43	RCL
019	22	INV	072	71	SBR	125	03	03	178	18	18
020	52	EE	073	52	EE	126	71	SBR	179	71	SBR
021	43	RCL	074	42	STD	127	52	EE	180	52	EE
022	20	20	075	03	03	128	42	STD	181	42	STD
023	55	÷	076	94	+/-	129	12	12	182	19	19
024	43	RCL	077	85	+	130	76	LBL	183	92	RTN
025	21	21	078	71	SBR	131	99	PRT	184	76	LBL
026	95	=	079	43	RCL	132	87	IFF	185	12	B
027	52	EE	080	42	STD	133	02	02	186	43	RCL
028	22	INV	081	04	04	134	01	01	187	11	11
029	52	EE	082	43	RCL	135	55	55	188	71	SBR
030	65	×	083	02	02	136	87	IFF	189	42	STD
031	43	RCL	084	75	-	137	01	01	190	43	RCL
032	21	21	085	43	RCL	138	01	01	191	12	12
033	95	=	086	03	03	139	55	55	192	71	SBR
034	24	CE	087	71	SBR	140	98	ADV	193	42	STD
035	92	RTN	088	52	EE	141	43	RCL	194	76	LBL
036	76	LBL	089	75	-	142	11	11	195	65	×
037	48	EXC	090	43	RCL	143	99	PRT	196	43	RCL
038	43	RCL	091	11	11	144	71	SBR	197	15	15
039	11	11	092	71	SBR	145	04	04	198	65	×
040	42	STD	093	52	EE	146	50	50	199	43	RCL
041	13	13	094	94	+/-	147	98	ADV	200	18	18
042	43	RCL	095	85	+	148	43	RCL	201	71	SBR
043	12	12	096	43	RCL	149	12	12	202	52	EE
044	42	STD	097	04	04	150	99	PRT	203	42	STD
045	14	14	098	71	SBR	151	71	SBR	204	00	00
046	92	RTN	099	52	EE	152	04	04	205	43	RCL
047	76	LBL	100	42	STD	153	50	50	206	15	15
048	11	R	101	07	07	154	98	ADV	207	65	×
049	32	X↑T	102	75	-	155	92	RTN	208	43	RCL
050	71	SBR	103	43	RCL	156	76	LBL	209	19	19
051	48	EXC	104	02	02	157	42	STD	210	85	+
052	32	X↑T	105	71	SBR	158	42	STD	211	43	RCL

Bild 1 Programmlisting des P1 der DGA

212	16	16	268	01	1	324	43	RCL	380	09	09
213	65	×	269	94	+/-	325	13	13	381	42	STD
214	43	RCL	270	49	PRD	326	71	SBR	382	11	11
215	18	18	271	13	13	327	42	STD	383	65	×
216	71	SBR	272	49	PRD	328	71	SBR	384	43	RCL
217	52	EE	273	14	14	329	65	×	385	06	06
218	42	STD	274	76	LBL	330	43	RCL	386	71	SBR
219	01	01	275	13	C	331	09	09	387	52	EE
220	85	+	276	71	SBR	332	85	+	388	55	÷
221	43	RCL	277	49	PRD	333	43	RCL	389	43	RCL
222	00	00	278	86	STF	334	12	12	390	05	05
223	71	SBR	279	01	01	335	76	LBL	391	85	+
224	52	EE	280	43	RCL	336	95	=	392	43	RCL
225	42	STD	281	05	05	337	71	SBR	393	14	14
226	11	11	282	42	STD	338	52	EE	394	55	÷
227	75	-	283	12	12	339	42	STD	395	43	RCL
228	43	RCL	284	43	RCL	340	12	12	396	05	05
229	00	00	285	13	13	341	16	A*	397	61	GTD
230	71	SBR	286	42	STD	342	22	INV	398	95	=
231	52	EE	287	11	11	343	86	STF	399	76	LBL
232	94	+/-	288	16	A*	344	01	01	400	17	B*
233	85	+	289	43	RCL	345	61	GTD	401	86	STF
234	43	RCL	290	14	14	346	99	PRT	402	01	01
235	01	01	291	85	+	347	76	LBL	403	71	SBR
236	71	SBR	292	43	RCL	348	19	D*	404	48	EXC
237	52	EE	293	06	06	349	86	STF	405	71	SBR
238	42	STD	294	85	+	350	01	01	406	49	PRD
239	04	04	295	43	RCL	351	71	SBR	407	43	RCL
240	43	RCL	296	12	12	352	49	PRD	408	11	11
241	16	16	297	61	GTD	353	43	RCL	409	34	FX
242	65	×	298	95	=	354	11	11	410	71	SBR
243	43	RCL	299	76	LBL	355	55	÷	411	52	EE
244	19	19	300	14	D	356	43	RCL	412	42	STD
245	85	+	301	86	STF	357	05	05	413	09	09
246	43	RCL	302	01	01	358	71	SBR	414	71	SBR
247	04	04	303	71	SBR	359	52	EE	415	42	STD
248	71	SBR	304	49	PRD	360	42	STD	416	43	RCL
249	52	EE	305	43	RCL	361	09	09	417	18	18
250	42	STD	306	05	05	362	71	SBR	418	42	STD
251	12	12	307	65	×	363	42	STD	419	15	15
252	61	GTD	308	43	RCL	364	43	RCL	420	43	RCL
253	99	PRT	309	14	14	365	05	05	421	19	19
254	76	LBL	310	85	+	366	71	SBR	422	42	STD
255	49	PRD	311	43	RCL	367	42	STD	423	16	16
256	43	RCL	312	06	06	368	71	SBR	424	71	SBR
257	13	13	313	65	×	369	65	×	425	65	×
258	42	STD	314	43	RCL	370	43	RCL	426	43	RCL
259	05	05	315	13	13	371	13	13	427	05	05
260	43	RCL	316	71	SBR	372	75	-	428	75	-
261	14	14	317	52	EE	373	43	RCL	429	43	RCL
262	42	STD	318	42	STD	374	11	11	430	11	11
263	06	06	319	09	09	375	75	-	431	75	-
264	61	GTD	320	43	RCL	376	71	SBR	432	71	SBR
265	48	EXC	321	05	05	377	43	RCL	433	43	RCL
266	76	LBL	322	71	SBR	378	75	-	434	85	+
267	18	C*	323	42	STD	379	43	RCL	435	43	RCL

436	06	06	447	02	2	458	22	INV	469	17	17
437	71	SBR	448	61	GTO	459	52	EE	470	03	3
438	52	EE	449	95	=	460	95	=	471	22	INV
439	55	÷	450	65	×	461	24	CE	472	96	WRT
440	43	RCL	451	28	LDG	462	99	PRT	473	91	R/S
441	09	09	452	24	CE	463	92	RTN	474	68	NOP
442	42	STD	453	59	INT	464	76	LBL	475	68	NOP
443	11	11	454	94	+/-	465	96	WRT	476	68	NOP
444	71	SBR	455	22	INV	466	03	3	477	68	NOP
445	52	EE	456	28	LDG	467	99	PRT	478	68	NOP
446	55	÷	457	52	EE	468	69	DP	479	68	NOP

480	65	×	511	48	EXC	542	01	1	573	25	25
481	02	2	512	73	RC*	543	42	STD	574	19	D'
482	85	+	513	08	08	544	10	10	575	05	5
483	02	2	514	42	STD	545	42	STD	576	52	EE
484	00	0	515	11	11	546	26	26	577	02	2
485	95	=	516	69	DP	547	15	E	578	00	0
486	42	STD	517	28	28	548	02	2	579	94	+/-
487	08	08	518	73	RC*	549	15	E	580	32	XIT
488	92	RTN	519	08	08	550	04	4	581	43	RCL
489	76	LBL	520	42	STD	551	15	E	582	11	11
490	15	E	521	12	12	552	00	0	583	99	PRT
491	71	SBR	522	92	RTN	553	42	STD	584	77	GE
492	04	04	523	76	LBL	554	27	27	585	05	05
493	80	80	524	37	P/R	555	01	1	586	89	89
494	43	RCL	525	43	RCL	556	44	SUM	587	86	STF
495	11	11	526	11	11	557	10	10	588	03	03
496	72	ST*	527	48	EXC	558	43	RCL	589	22	INV
497	08	08	528	13	13	559	10	10	590	87	IFF
498	69	DP	529	42	STD	560	49	PRD	591	05	05
499	28	28	530	11	11	561	26	26	592	06	06
500	43	RCL	531	43	RCL	562	02	2	593	15	15
501	12	12	532	12	12	563	10	E'	594	01	1
502	72	ST*	533	48	EXC	564	01	1	595	94	+/-
503	08	08	534	14	14	565	10	E'	596	82	HIR
504	92	RTN	535	42	STD	566	14	D	597	46	46
505	76	LBL	536	12	12	567	02	2	598	82	HIR
506	10	E'	537	92	RTN	568	15	E	599	16	16
507	71	SBR	538	76	LBL	569	03	3	600	29	CP
508	04	04	539	23	LNx	570	10	E'	601	22	INV
509	80	80	540	86	STF	571	71	SBR	602	77	GE
510	71	SBR	541	02	02	572	05	05	603	06	06

Bild 2: Programmauflistung P2 der DGA

604	20	20	633	48	EXC	662	05	5	691	12	12
605	01	1	634	01	1	663	94	+/-	692	69	DP
606	94	+/-	635	42	STD	664	65	×	693	10	10
607	82	HIR	636	11	11	665	01	1	694	94	+/-
608	47	47	637	00	0	666	52	EE	695	95	=
609	82	HIR	638	42	STD	667	01	1	696	44	SUM
610	17	17	639	12	12	668	00	0	697	12	12
611	49	PRD	640	13	C	669	94	+/-	698	22	INV
612	11	11	641	22	INV	670	95	=	699	44	SUM
613	49	PRD	642	86	STF	671	22	INV	700	11	11
614	12	12	643	02	02	672	52	EE	701	61	GTD
615	04	4	644	61	GTD	673	61	GTD	702	99	PRT
616	10	E*	645	99	PRT	674	00	00	703	76	LBL
617	13	C	646	76	LBL	675	56	56	704	38	SIN
618	04	4	647	89	π	676	76	LBL	705	01	1
619	15	E	648	89	π	677	94	+/-	706	82	HIR
620	22	INV	649	71	SBR	678	43	RCL	707	06	06
621	87	IFF	650	52	EE	679	12	12	708	82	HIR
622	03	03	651	11	A	680	50	I×I	709	07	07
623	05	05	652	04	4	681	28	LDG	710	86	STF
624	55	55	653	93	.	682	59	INT	711	05	05
625	22	INV	654	01	1	683	95	=	712	71	SBR
626	86	STF	655	00	0	684	22	INV	713	05	05
627	03	03	656	02	2	685	28	LDG	714	40	40
628	87	IFF	657	00	0	686	52	EE	715	22	INV
629	05	05	658	06	6	687	22	INV	716	86	STF
630	06	06	659	07	7	688	52	EE	717	05	05
631	41	41	660	06	6	689	65	×	718	91	R/S
632	71	SBR	661	01	1	690	43	RCL	719	00	0

#### 4.2 Kommentare/Programmablauf

Da das Programm überwiegend linear nach den Beziehungen (1) bis (7) aufgebaut ist, und nur einige Unterprogramme zur Schrittersparnis erstellt wurden, sollte ein Kommentar anhand der Schrittnummern zum genauen Verständnis des Ablaufs ausreichen. Einzige Abfragen sind die Flags zur Ausdruckunterdrückung von Zwischenergebnissen (1 sowie 2), Flag 3 zur Abbruchabfrage bei  $e^x$  und  $\sin(x)$  sowie 5 zur Kennung der  $\sin$ -Berechnung. Kommentare siehe T a b e l l e 3.



T a b e l l e 3 Kommentare zum Programmablauf der DGA

Schritt- Nummer	Wirkung
000-003	Unterprogramm zur Schrittersparnis
004-035	Lbl EE zur Rundung auf zehnstellige Mantisse
036-046	Lbl Exc Kopie S1 in S2
047-059	Lbl A Eingabe der zwei Teile einer doppellangen Zahl, Sprung zur Ausdruckroutine (Lbl PRT)
060-129	Doppeltgenaue Addition einfachlanger Zahlen nach (1) bis (2).
130-155	Ausdruckroutine mit Flagsteuerung und Aufruf von SBR 450 ("Erstellung einer zehnstelligen Mantisse")
156-183	Lbl STO Zerlegung einer Zahl nach 2.1.2
184-253	Doppeltgenaues Produkt einfachlanger Zahlen nach (3), Unterprogramm (Lbl "x") abgegrenzt zur späteren Rechenzeiterparnis. Lbl B.
254-265	Lbl PRD Kopie S2 in S3. Sprung zu ECX.
266-273	Lbl C'. Vorzeichenumkehr zur doppelgenauen Subtraktion.
274-298	Lbl C Doppeltgenaue Addition, Sprung zu Lbl = zur Rechenzeiterparnis. (4)
299-346	Lbl D Doppeltgenaue Multiplikation. Beinhaltet Lbl =. (5)
347-398	Lbl D'. Doppeltgenaue Division nach (6)
399-449	Lbl B'. Doppeltgenaues Radizieren nach (7)
450-463	Erstellung einer - zehn signifikante Stellen zeigenden - Mantisse und Ausdruck.
464-473	Lbl Write zur Vorbereitung zur Aufnahme von P2.
-----	-----
480-488	Berechnung der indirekten Adresse der Doppelregister
489-504	Lbl E, Abspeichern in D1 bis D4
505-522	Lbl E', Rückruf aus D1 bis D4 mit Stacklift
523-537	Lbl P-R, Austausch S1 mit S2

Fortsetzung T a b e l l e 3

Schritt- nummer	Wirkung
538-645	Reihenentwicklung für $e^x$ und $\sin(x)$ je nach Flagsteuerung über Berechnung des aktuellen Reihengliedes und Summation.
646-675	Erzeugung eines doppelten PI mit Stacklift.
676-702	Lbl +/- zur Vorzeichenangleichung der Ergebnisteile und Sprung zur Ausdruckroutine.
703-718	Lbl sin, Hauptprogramm zur sin-Berechnung mit Generierung der Reihe und Flagsteuerung.

5 BEISPIELE

Zum Test des Programmes sollen drei Beispielaufgaben gelöst werden, die verschiedene Bereiche des Programms ansprechen:

5.1 Berechnung von  $\frac{1}{7} * 3$

Eingabereihenfolge sowie Ausgabeprotokoll und Kommentare siehe T a b e l l e 4.

T a b e l l e 4 Erstes Beispiel zur DGA

Eingabe	Tastendruck	Anzeige	Druckprotokoll	Bemerkungen
0 0		1. 2.		Block 1 und 2 einlesen
7 0	A R/S	7. wie Druck- streifen	7. 7. 0. 0.	1. Teil der Zahl & Mantisse 2. Teil

Fortsetzung T a b e l l e 4

Eingabe	Tasten- druck	Anzeige	Druckprotokoll	Bemerkungen
1 0	A R/S	s.o.	1. 1.  0. 0.	2.Zahl ein- geben
	D'		.1428571429 .1428571429  -4.2857143-11 -.4285714286	Division,52'' 1.Erg.teil  2.Erg.teil 10-stlg.Mant.
	SBR 2nd Write SBR +/-		3.  .1428571428 .1428571428  .0000000001 .5714285714	zur Vorzeichen- angleichung: Block 3 einlesen Korrigiertes Ergebnis
3 0	A R/S		3. 3.  0. 0.	Eingabe der Zahl 3
	D		.4285714286 .4285714286  -2.8571429-11 -0.285714286	Multiplikation 47''
	SBR +/-		.4285714285 .4285714285  .0000000001 0.714285714	Zur Vorzeichen- angleichung  Korrigiertes Ergebnis

Setzt man die beiden Teilergebnisse zusammen, ergibt sich das endgültige Endergebnis zu: 0.42857142857142845714\_.

### 5.2 Berechnung von $(\text{SQR}(10))^2$

Den Rechenweg zeigt T a b e l l e 5.

T a b e l l e 5: Berechnung von  $(\text{SQR}(10))^2$

Eingabe	Tasten- druck	Anzeige	Druckprotokoll	Bemerkungen
10	A	10.		Eingabe der Zahl 10
0	R/S	wie Druck- streifen	10. 1.  0. 0.	Zahl(1.Teil) Mantisse  Zahl(2.Teil) Mantisse
	B'		3.16227766 3.16227766  .0000000002 0.168379332	Berechnung von $\text{SQR}(10)$  Mantisse d.2.T.
	SBR EXC			Kopie S1 in S2
	D		10. 1.  0. 0.	Quadratur durch Multiplikation

Für  $\text{SQR}(10)$  ergibt sich also doppeltgenau: 3.162277660168379332  
Die Quadratur ergibt wieder exakt 10.

### 5.3 Berechnung von e auf zwanzig Stellen

Zur doppellangen Berechnung der Zahl e wird  $e^1$  berechnet.  
Das Ergebnis zeigt T a b e l l e 6.

**T a b e l l e 6:** Doppeltgenaue Berechnung von e

Eingabe	Tasten- druck	Anzeige	Druckprotokoll	Bemerkungen
1	A	s.o.	1.	Eingabe der Zahl 1
0	R/S		1.	
			0. 0.	
	SBR lnx		5. -01 1.6666667-01 4.1666667-02 8.3333333-03 1.3888889-03 1.984127-04 2.4801587-05 2.7557319-06 2.7557319-07 2.5052108-08 2.0876757-09 1.6059044-10 1.1470746-11 7.6471637-13 4.7794773-14 2.8114573-15 1.5619207-16 8.2206352-18 4.1103176-19 1.9572941-20	Doppeltge- naue Berechnung von $e^1$ ; Aus- druck der Rei- henglieder zur Kontrolle der Iteration
			2.718281828 2.718281828	Abbruchbedingung erfüllt
			.0000000005 .4590459832	= e

Doppeltlang ergibt sich also für "e" der Wert:

2.7182818284590459832.

Bei manueller Rechnung erfolgt nach jeder Ausdruckzeile ein Stop; es muß mit R/S wieder gestartet werden.

## LITERATURVERZEICHNIS

- [1] B . K ö h l e r / P . G . P o l o c z e k, Deutsches Begleitbuch zum RPN-Modul, TI-58/59-Software-Club, Frankfurt/M, 1980
  
- [2] D e k k e r, T . J . ; A floating-point Technique for Extending the Available Precision, Numer.Math. 18, 224-242 (1971)
  
- [3] D i s p l a y, Zeitschrift des MICAC, Köln, V5N6/27ff.

# Doppeltgenaue Multiplikation, TI-58/59

von Karl Achilles

## 1. Aufgabenstellung:

Von zwei höchstens zehnstelligen Zahlen  $a, b$  wird das Produkt mit sämtlichen Stellen berechnet.

Haben  $a$  und  $b$  je  $z$  Stellen, so ist das Produkt  $a \cdot b$  maximal  $2z$ -stellig. Ein Rechner mit zehnstelliger Anzeige kann also ein Produkt nur dann exakt berechnen, wenn die Summe der Stellenzahlen der Faktoren höchstens gleich zehn ist. Ist diese Summe gleich elf, so läßt sich in vielen Fällen das exakte Ergebnis berechnen (z.B.  $30000 \cdot 250000 = 7500000000$ ), für weitaus größere Faktoren mit derselben Stellenzahl ist dies jedoch nicht möglich (z.B.  $51234 \cdot 690287 = \dots$  Anzeige: 3.5366164 10).

Mit dem folgenden Algorithmus lassen sich auch Produkte mit bis zu zwanzig Stellen berechnen.  $a, b$  sind natürliche Zahlen.

## 2. Beschreibung des Lösungsweges:

Entsprechend der Vorgehensweise bei der schriftlichen Multiplikation wird die erste Zahl  $a$  mit den einzelnen Ziffern  $b_i$  der zweiten Zahl  $b$  multipliziert. Die Zwischenergebnisse  $c_i = a \cdot b_i$  müssen anschließend stellenwertrichtig in zwei verschiedenen Registern aufsummiert werden. Im Register R5 werden die ersten 10 Stellen, im Register R6 die letzten 10 Stellen des Produktes abgespeichert. Dies geschieht folgendermaßen: Zunächst berechnet man  $d_i = c_i / (10^i)$  und addiert den ganzzahligen Anteil von  $d_i$ , kurz  $\text{INT}(d_i)$ , zum Inhalt des Registers R5. Das  $10^z$ -fache des gebrochenen Anteils von  $d_i$ , kurz  $10^z \cdot \text{FRAC}(d_i)$ , wird zum Inhalt des zweiten Registers R6 addiert. Die Zahl  $z$  (Stellenzahl in der Anzeige des Rechners) beträgt für den TI59 10. Der Übertrag von R6 auf R5 wird errechnet, indem der ganzzahlige Anteil  $\text{INT}(\text{Inhalt von R6}/10^z)$  gebildet wird. Diese Zahl wird zum Inhalt von R5 addiert, während das  $10^z$ -fache der Zahl vom Inhalt des Registers R6 subtrahiert werden muß. Das Struktogramm 3.1. beschreibt den Algorithmus.

3. Programmbeschreibung:

3.1. STRUKTOGRAMM.

Erläuterungen:

ANFANG						
EINGABE A, B						
Z:=10; S1:=0; S2:=0						
FÜR I:=Z BIS 1 TUE						
<table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>B:=INT(B/10)</td> </tr> <tr> <td>BI:=10*FRAC(B)</td> </tr> <tr> <td>CI:=A*BI</td> </tr> <tr> <td>DI:=CI/10<sup>I</sup></td> </tr> <tr> <td>S1:=S1+INT(DI)</td> </tr> <tr> <td>S2:=S2+10<sup>Z</sup>*FRAC(DI)</td> </tr> </table>	B:=INT(B/10)	BI:=10*FRAC(B)	CI:=A*BI	DI:=CI/10 <sup>I</sup>	S1:=S1+INT(DI)	S2:=S2+10 <sup>Z</sup> *FRAC(DI)
B:=INT(B/10)						
BI:=10*FRAC(B)						
CI:=A*BI						
DI:=CI/10 <sup>I</sup>						
S1:=S1+INT(DI)						
S2:=S2+10 <sup>Z</sup> *FRAC(DI)						
P:=INT(S2/10 <sup>Z</sup> )						
S1:=S1+P						
S2:=S2-10 <sup>Z</sup> *P						
AUSGABE S1;S2						
ENDE						

- Z Maximale Stellenzahl in der Anzeige des Rechners
- S1 Summiert die ersten 10 Stellen des Produkts auf
- S2 Summiert die letzten 10 Stellen des Produkts auf
- P Übertrag von S2 nach S1
- INT(X) Ganzzahliger Anteil von X
- FRAC(X) Nachkommanteil von X
- \* Multiplikation
- Division

3.3. Programmlisting:

Das Programm ist , ähnlich wie das Struktogramm, in folgende Einheiten unterteilt:

- Eingabeteil
- Schleife (von I=Z bis 1)
- Berechnung von S1 und S2
- Ausgabe von S1 und S2

Im Eingabeteil wird der Wert 10 für Z im Register R0 abgespeichert. R0 dient gleichzeitig als Speicher für I, das von Z bis 1 laufen muß. Die Tastenfolge INV LOG EE INV EE bewirkt, daß 10<sup>Z</sup> bzw. 10<sup>I</sup> ohne Rundungsfehler gebildet werden.



Listing (TI59):-

ADR	CODE	TASTE		ADR	CODE	TASTE	
000	76	LBL		045	52	EE	Runde auf
001	15	E		046	22	INV	10 Stellen
002	47	CMS		047	52	EE	
003	42	STO		048	95	=	
004	01	01		049	42	STO	
005	91	R/S		050	04	04	
006	42	STO		051	59	INT	INT(DI)
007	02	02		052	44	SUM	
008	01	1		053	05	05	
009	00	0		054	43	RCL	
010	42	STO		055	04	04	
011	00	00		056	22	INV	FRAC(DI)
012	22	INV	Berechne	057	59	INT	
013	28	LOG	$10^Z$	058	65	x	
014	52	EE		059	43	RCL	
015	22	INV		060	03	03	
016	52	EE		061	95	=	
017	42	STO		062	44	SUM	
018	03	03		063	06	06	
019	76	LBL	Schleifen-	064	97	DSZ	Schleifen-
020	11	A	anfang	065	00	0	ende
021	43	RCL		066	11	A	
022	02	02		067	43	RCL	
023	55	+		068	06	06	
024	01	1		069	55	+	
025	00	0		070	43	RCL	
026	95	=		071	03	03	
027	42	STO		072	95	=	
028	02	02		073	59	INT	INT(S2/10 <sup>Z</sup> )
029	59	INT	INT(B/10)	074	44	SUM	
030	48	EXC		075	05	05	
031	02	02		076	65	x	
032	22	INV		077	43	RCL	
033	59	INT	FRAC(B)	078	03	03	
034	65	x		079	95	=	
035	01	1		080	22	INV	
036	00	0		081	44	SUM	
037	65	x		082	06	06	
038	43	RCL		083	43	RCL	
039	01	01		084	05	05	
040	55	+		085	91	R/S	Ausgabe S1
041	43	RCL		086	43	RCL	
042	00	00		087	06	06	
043	22	INV	Berechne	088	91	R/S	Ausgabe S2
044	28	LOG	$10^I$				

3.4. Speicherbelegungsplan:

R0 Schleifenvariable I (zu Beginn auch Stellenzahl Z)  
 R1 Erste Zahl A  
 R2 Zweite Zahl B  
 R3  $10^Z$   
 R4 DI  
 R5 S1  
 R6 S2

3.5. Bedienungsanleitung:

- Erste Zahl A eingeben und Taste E betätigen
- Zweite Zahl B eingeben und Taste R/S betätigen
- Die ersten 10 Stellen des Produkts ablesen (führende Nullen werden nicht angezeigt !)
- Taste R/S betätigen und die letzten 10 Stellen ablesen (auch hier werden führende Nullen nicht angezeigt !)

4. Anwendungsbeispiele:

- 4.1. - 9999999999 eingeben , Taste E betätigen  
 - 9999999999 eingeben , Taste R/S betätigen  
 - Zahl 9999999998 wird angezeigt; Taste R/S betätigen  
 - Zahl 1 wird angezeigt  
 Bei der zweiten Ausgabe werden 9 führende Nullen nicht angezeigt, also lautet das exakte Ergebnis  
99999999980000000001
- 4.2. - 37654 eingeben , Taste E betätigen  
 - 10041 eingeben , Taste R/S betätigen  
 - Zahl 0 wird angezeigt; Taste R/S betätigen  
 - Zahl 378083814 wird angezeigt; dies ist auch gleichzeitig das Ergebnis des Produkts.

5. Literatur:

W.Blendin: Doppeltgenaues Rechnen mit programmierbaren  
Rechnern.  
PRAXIS der Mathematik (PM) , 10/79 ,  
AULIS Verlag

# Numerisch-analytische Lösung linearer Differentialgleichungen, HP-41 C

von Helmut Alt

## 1. ALLGEMEINES

Bei der Beschreibung technischer Probleme mit zwei Energiespeichern z.B. Feder-Massesysteme in der Dynamik oder RLC-Schaltungen in der Elektrotechnik, treten lineare Differentialgleichungen 2.Ordnung auf. Diese Gleichungen können unter Einbeziehung der Anfangsbedingungen durch Auflösung der charakteristischen Gleichung aus dem Lösungsansatz  $ke^{\alpha t}$  für die homogene Lösung und Ansatz in Form des Störgliedes für die partikuläre Lösung oder mit Hilfe der Laplace-Transformation in bekannter Weise gelöst werden.

Nachfolgend wird eine Lösungsmöglichkeit unter Zuhilfenahme eines programmierbaren Taschenrechners HP41C aufgezeigt und anhand von Beispielen für die einzelnen Geltungsbereiche der verschiedenen allgemeinen Lösungsansätze erläutert. Durch die numerische Auswertung der analytischen Lösung wird hierbei gegenüber der schrittweisen numerischen Lösung z.B. nach dem Runge-Kutta-Verfahren eine höhere Genauigkeit erzielt. Außerdem kann die Lösung zu jedem beliebigen Argument unmittelbar aufgerufen werden.

## 2. LÖSUNGSWEG

Um alle beliebigen Aufgabenstellungen des vorgegebenen Gleichungstyps einer Differentialgleichung 2.Ordnung mit konstanten Koeffizienten und konstanter Störfunktion abdecken zu können, müssen sowohl die Koeffizienten der Differentialgleichung als auch die Anfangsbedingungen in allgemeiner Form definiert werden:

$$y'' + c_1 y' + c_0 y = A \quad (1)$$

Kennzeichnend für die verschiedenen Lösungsansätze ist die Diskriminante der charakteristischen Gleichung:

$$\alpha^2 + c_1\alpha + c_0 = 0 \quad (2)$$

$$\alpha_{1,2} = -\frac{c_1}{2} \pm \sqrt{\frac{c_1^2}{4} - c_0} = -\frac{c_1}{2} \pm \sqrt{-D} \quad (3)$$

Für die Diskriminante D gilt:

$$D = c_0 - \frac{c_1^2}{4} = k^2 \quad (4)$$

Man unterscheidet folgende Lösungsfälle:

- a)  $D < 0$  d.h.  $\alpha_1, \alpha_2$  reell (aperiodisch)  
 b)  $D > 0$  d.h.  $\alpha_1, \alpha_2$  konjugiert komplex (Schwingung)  
 c)  $D = 0$  d.h.  $\alpha_1 = \alpha_2$  reell (aperiodischer Grenzfall)

Für diese drei Fälle gelten folgende allgemeine Lösungen:

a)  $D < 0$  :  $k = \sqrt{|D|}$ ,  $\alpha_{1,2} = -\frac{c_1}{2} \pm k$

$$y(t) = \frac{1}{2k} \left\{ A \left[ \frac{1}{\alpha_1} (e^{\alpha_1 t} - 1) - \frac{1}{\alpha_2} (e^{\alpha_2 t} - 1) \right] + y'(0) (e^{\alpha_1 t} - e^{\alpha_2 t}) + y(0) (\alpha_2 e^{\alpha_2 t} - \alpha_1 e^{\alpha_1 t}) \right\} \quad (5)$$

b)  $D > 0$  :  $\delta = \frac{c_1}{2}$ ;  $\omega_0 = \sqrt{D}$

$$y(t) = \frac{A}{\delta^2 + \omega_0^2} \left[ 1 - \left( \frac{\delta}{\omega_0} \sin \omega_0 t + \cos \omega_0 t \right) e^{-\delta t} \right] + y'(0) \frac{1}{\omega_0} e^{-\delta t} \sin \omega_0 t + y(0) \left( \frac{\delta}{\omega_0} \sin \omega_0 t + \cos \omega_0 t \right) e^{-\delta t} \quad (6)$$

c)  $D = 0$  :  $\delta = \frac{c_1}{2}$ ;

$$y(t) = \frac{A}{\delta^2} \left[ 1 - (1 + \delta t) e^{-\delta t} \right] + y'(0) t e^{-\delta t} + y(0) (1 + \delta t) e^{-\delta t} \quad (7)$$

### 3. PROGRAMMAUFBAU

In dem angegebenen Programm wurden die Koeffizienten der Differentialgleichung, die Störfunktion und die Anfangsbedingungen selbst erklärend in Dialogform aufgerufen. Als erste Ergebniswerte werden die Diskriminante und im Fall der Schwingung auch die Periodendauer ausgegeben. Anschließend erscheint in der Anzeige des Rechners die Frage ob die Funktion  $y(x)$  aufgezeichnet werden sollte. Falls diese als Merkmal für "ja" mit 1 quittiert wird, fordert der Rechner die Koordinatengrenzwerte für das Diagramm. Anschließend wird mit Hilfe des im Drucker implementierten PLOT-Programms die Funktion  $y(x)$  mit der gewählten Schrittweite punktförmig ausgegeben.

Die vorgenannten drei Lösungswege werden nach Maßgabe des Wertes für die Diskriminante über die Flags 1 für  $D < 0$ , 2 für  $D > 0$  und 3 für  $D = 0$  mit Hilfe der Unterprogramme D1, D2 und D3 bearbeitet. Als Merkmal für den Aufruf des Diagramms  $y = f(x)$  wird Flag 0 gesetzt und damit die Ergebnisausdrucke übersprungen. Das Programm benötigt einen Programmspeicherbereich von 675 Bytes und zusätzlich 21 Datenregister (Tabelle 1).

## 4. ANWENDUNGSBEISPIELE

a) Fall 1:  $D < 0$   $y'' - 8y' + 15y = 30$   
 $y'(0) = 1$   
 $y(0) = 5$

Lösung:  $y(x) = 2 + 7e^{3x} - 4e^{5x}$

Eingabedialog

```

XEQ "DGL-2"

Y'' + C1 * Y' + C0 * Y = R

KOEFFIZIENTEN:
C1 ?
      -8.00  RUN
C0 ?
      15.00  RUN

STÖRFUNKTION:
A ?
      30.00  RUN

ANFANGSBEDINGUNGEN:
Y<0> ?
      1.00  RUN
Y<0> ?
      5.00  RUN

```

Ergebnisausdruck

```

DISKRIMINANTE:
D = -1.00

DIAGRAMM Y=F(X) JA=1:
      1.00  RUN
Y MIN ?
      0.00  RUN
Y MAX ?
      5.00  RUN
X-ACHSE ?
      0.00  RUN
X MIN ?
     -1.00  RUN
X MAX ?
      .30  RUN
DELTA X ?
      .10  RUN

PLOT OF D1
X <UNITS= 1,> ↓
Y <UNITS= 1,> ↓
      0.00  5.00
      0.00
      -----|
-1.00|      x
-0.90|      x
-0.80|      x
-0.70|      x
-0.60|      x
-0.50|      x
-0.40|      x
-0.30|      x
-0.20|      x
-0.10|      x
  0.00|      x
  0.10|      x
  0.20|      x
  0.30|      x

X = 0.4000
Y(X) = -4.3154

      RUN

Y(X=?):
      .5000  RUN

X = 0.5000
Y(X) = -15.3582

```

b) Fall 2:  $D > 0$

$$\ddot{u} + \frac{1}{RC} \dot{u} + \frac{1}{LC} u = 0$$

$$\dot{u}(0) = -\frac{U_0}{RC}$$

$$u(0) = U_0 = 1000 \text{ V}$$

$$R = 1000 \ \Omega$$

$$L = 0,3 \text{ H}$$

$$C = 10^{-5} \text{ F}$$

Lösung:  $y(t) = \left\{ \frac{1}{\omega_0} [y'(0) + y(0)\delta] \sin \omega_0 t + y(0) \cos \omega_0 t \right\} e^{-\delta t}$

$$\delta = \frac{1}{2RC} \quad \omega_0 = \sqrt{\frac{1}{LC} - \delta^2}$$

Eingabedialog

```

XEQ "DGL-2"
Y// + C1 * Y/ + C0 * Y=A
KOEFFIZIENTEN:
C1 ?
  1.000,00 ENTER↑
  1-05 *
  1/X
  100,00 ***
  RUN
C0 ?
  ,30 ENTER↑
  1-05 +
  1/X
  333.333,33 ***
  RUN
STOERFUNKTION:
A ?
  0,00 RUN
ANFANGSBEDINGUNGEN:
Y<0> ?
 -10.000,00 RUN
Y<0'> ?
  100,00 RUN
    
```

DISKRIMINANTE:  
D = 330.833,33

PERIODENDAUER:  
T = 0,01

DIAGRAMM Y=F(X) JA=1

```

1,00 RUN
Y MIN ?
-100,00 RUN
Y MAX ?
100,00 RUN
X-ACHSE ?
0,00 RUN
X MIN ?
0,00 RUN
X MAX ?
0,03 RUN
DELTA X ?
0,001 RUN
X = 0,0310
Y(X) = 12,6986
Y(X=?):
0,0500 RUN
X = 0,0500
Y(X) = -6,9304
    
```

Ergebnisausdruck

PLOT OF D2  
X <UNITS= E-2, > ↓  
Y <UNITS= 1, > ↑  
-100, 100,  
0,

X	Y
0,00	100,00
0,10	80,00
0,20	50,00
0,30	20,00
0,40	0,00
0,50	-20,00
0,60	-50,00
0,70	-80,00
0,80	-100,00
0,90	-80,00
1,00	-50,00
1,10	-20,00
1,20	0,00
1,30	20,00
1,40	50,00
1,50	80,00
1,60	100,00
1,70	80,00
1,80	50,00
1,90	20,00
2,00	0,00
2,10	-20,00
2,20	-50,00
2,30	-80,00
2,40	-100,00
2,50	-80,00
2,60	-50,00
2,70	-20,00
2,80	0,00
2,90	20,00
3,00	50,00



c) Fall 3:  $D = 0$   $y'' - 6y' + 9y = 18$   
 $y'(0) = 1$   
 $y(0) = 2$

Lösung:  $y = 2 + xe^{3x}$

Eingabedialog

```

XEQ "DGL-2"

Y// + C1 * Y' + C0 * Y = R

KOEFFIZIENTEN:
C1 ?
  -6.0000  RUN
C0 ?
   9.0000  RUN

STOERFUNKTION:
A ?
  18.0000  RUN

ANFANGSBEDINGUNGEN:
Y<0> ?
   1.0000  RUN
Y'(0) ?
   2.0000  RUN

```

Ergebnis Ausdruck

```

DISKRIMINANTE:
D = 0.0000

DIAGRAMM Y=F(X) JA=1:
      1.0000  RUN
Y MIN ?      2.0000  RUN
Y MAX ?      5.0000  RUN
X-ACHSE ?
              RUN
X MIN ?      -0.5000  RUN
X MAX ?      0.5000  RUN
DELTA X ?    1.0000  RUN

      PLOT OF D3
      X (UNITS= E-1.) ↓
      Y (UNITS= 1.) ↑
      2.00      5.00
              5.00
      |-----|
      -5.00 x  |
      -4.00 x  |
      -3.00 x  |
      -2.00 x  |
      -1.00 x  |
      0.00 x   |
      1.00 :   |
      2.00 x   |
      3.00 x   |
      4.00 x   |
      5.00 x   |

X = 0.6000
Y(X) = 5.6298

              RUN
Y(X=?):
      1.0000  RUN
X = 1.0000
Y(X) = 22.0055

```

Tabelle 1 Anweisungsliste des Programms DGL-2

PRP ""	52 "DISKRIMINANTE:"	104*LBL 01	157 -
01*LBL "DGL-2"	53 AVIEW	105 "Y(X=?):"	158 RCL 14
02 ADV	54 "D = "	106 PROMPT	159 *
03 CF 01	55 XEQ "PX"	107 STO 06	160 +
04 CF 02	56 RES		161 RCL 17
05 CF 03	57 SQRT	108*LBL 00	162 /
06 "Y// + C1 * Y/ +"	58 STO 17	109 FS? 02	163 2
07 "+ C0 * Y=A"	59 STO 18	110 GTO 02	164 /
08 AVIEW	60 CHS	111 FS? 03	165 GTO 04
09 ADV	61 STO 19	112 GTO 03	
10 "KOEFFIZIENTEN:"	62 FC? 02		166*LBL 02
11 AVIEW	63 GTO 00	113*LBL 01	167 "D2"
12 RCL 12	64 PI	114 RCL 12	168 ASTO 11
13 "C1 ?"	65 ENTER↑	115 2	169 XEQ 05
14 PROMPT	66 2	116 /	
15 STO 12	67 *	117 ST- 18	170*LBL "D2"
16 RCL 13	68 RCL 17	118 ST- 19	171 RCL 17
17 "C0 ?"	69 /	119 "D1"	172 RCL 06
18 PROMPT	70 "PERIODENDAUER:"	120 ASTO 11	173 *
19 STO 13	71 AVIEW	121 XEQ 05	174 2
20 ADV	72 "I = "	122*LBL "D1"	175 /
21 RCL 14	73 XEQ "PX"	123 RCL 18	176 PI
22 "STOERFUNKTION:"		124 RCL 06	177 /
23 AVIEW	74*LBL 00	125 *	178 360
24 "A ?"	75 CLX	126 E↑X	179 *
25 PROMPT	76 "DIAGRAMM Y=F(X)"	127 STO 20	180 SIN
26 STO 14	77 "+ JA=1:"	128 RCL 19	181 STO 18
27 ADV	78 PROMPT	129 RCL 06	182 LASTX
28 RCL 15	79 X=0?	130 *	183 COS
29 "ANFANGSBEDINGUNG"	80 GTO 01	131 E↑X	184 STO 19
30 "+GEN:"	81 SF 00	132 STO 21	185 RCL 12
31 AVIEW	82 "Y MIN ?"	133 RCL 18	186 2
32 "Y<0) ?"	83 PROMPT	134 *	187 /
33 PROMPT	84 STO 00	135 RCL 20	188 STO 21
34 STO 15	85 "Y MAX ?"	136 RCL 19	189 RCL 06
35 RCL 16	86 PROMPT	137 *	190 *
36 "Y<0) ?"	87 STO 01	138 -	191 CHS
37 PROMPT	88 "X-ACHSE ?"	139 RCL 16	192 E↑X
38 STO 16	89 CF 23	140 *	193 STO 20
39 ADV	90 PROMPT	141 RCL 20	194 RCL 21
40 RCL 13	91 STO 04	142 RCL 21	195 RCL 17
41 RCL 12	92 FS? 23	143 -	196 /
42 X↑2	93 ASTO 04	144 RCL 15	197 RCL 18
43 4	94 "X MIN ?"	145 *	198 *
44 /	95 PROMPT	146 +	199 RCL 19
45 -	96 STO 08	147 RCL 20	200 +
46 X=0?	97 "X MAX ?"	148 1	201 STO 21
47 SF 03	98 PROMPT	149 -	202 RCL 16
48 X<0?	99 STO 09	150 RCL 18	203 *
49 SF 01	100 "DELTA X ?"	151 /	204 RCL 18
50 X>0?	101 PROMPT	152 RCL 21	205 RCL 17
51 SF 02	102 STO 10	153 1	206 /
	103 GTO 00	154 -	207 RCL 15
		155 RCL 19	208 *
		156 /	209 +

210 RCL 20	234*LBL "D3"	260 CHS	281 PROMPT
211 *	235 RCL 12	261 1	282 STO 06
212 RCL 17	236 2	262 +	283 FS? 01
213 X $\uparrow$ 2	237 /	263 RCL 14	284 GTO "D1"
214 RCL 12	238 STO 18	264 *	285 FS? 02
215 2	239 RCL 06	265 RCL 18	286 GTO "D2"
216 /	240 *	266 X $\uparrow$ 2	287 FS? 03
217 X $\uparrow$ 2	241 STO 19	267 /	288 GTO "D3"
218 +	242 CHS	268 +	
219 X $\langle$ 21	243 E $\uparrow$ X		289*LBL 05
220 RCL 20	244 STO 20	269*LBL 04	290 ASTO 11
221 *	245 1	270 FS? 00	291 FS? 00
222 CHS	246 RCL 19	271 GTO 00	292 XROM "PRPLOT"
223 1	247 +	272 "X = "	293 ADV
224 +	248 STO 21	273 ARCL 06	294 CF 00
225 RCL 14	249 RCL 16	274 AVIEW	295 RTN
226 *	250 *	275 "Y<X> = "	
227 RCL 21	251 RCL 15	276 XEQ "PX"	296*LBL "PX"
228 /	252 RCL 06		297 ARCL X
229 +	253 *	277*LBL 00	298 AVIEW
230 GTO 04	254 +	278 RTN	299 PSE
	255 RCL 20	279 CF 00	300 ADV
231*LBL 03	256 *	280 "Y<X=?):"	301 RTN
232 "D3"	257 RCL 21		302 .END.
233 XEQ 05	258 RCL 20		
	259 *		

## 5. LITERATURHINWEISE

- [1] Doetsch, G.: Anleitung zum praktischen Gebrauch der Laplace-Transformation  
R. Oldenbourg, München, 2. Auflage (1961).
- [2] Alt, H.: Anwendung programmierbarer Taschenrechner,  
Verlag Vieweg, Braunschweig/Wiesbaden, Bd. 1 (1979), Bd.2 (1980).

# Pi-Bestimmung, TI-59

von Hans-Josef Claßen

## 1 BESCHREIBUNG DES PROGRAMMS

In der Mathematik wie auch in der Physik tritt häufig die Konstante  $\pi$  auf. Man benötigt sie zum Beispiel zur Kreisberechnung, aber auch zur Darstellung physikalischer Konstanten ist sie wichtig. Dieses Programm bestimmt die Konstante  $\pi$  iterativ auf verschiedene Arten.

## 2 BESCHREIBUNG DER VERFAHREN

### 2.1 Die Produktreihe: (1)

$$\frac{\pi}{2} = \frac{2^2}{1 \cdot 3} \cdot \frac{4^2}{3 \cdot 5} \cdot \frac{6^2}{5 \cdot 7} \dots$$

### 2.2 Vieleckverfahren: (2)

Das Verfahren geht von einem Kreis aus, in den ein Sechseck eingeschrieben und ein zweites Sechseck umgeschrieben ist. Aus diesen beiden Sechsecken werden über die Formel

$$U = 2 \cdot \pi \cdot r$$

zwei Annäherungen an  $\pi$  berechnet, aus denen letztlich der Iterationsschritt folgt. Danach wird die Länge einer Sechseckseite halbiert, und das Verfahren wird wiederholt. Die Herleitung der dazu benötigten Formeln erfolgt über die Strahlensätze und den Satz von Pythagoras.

### 2.3 Die Summenreihe: (3)

$$\frac{\pi^2}{8} = \frac{1}{1^2} + \frac{1}{3^2} + \frac{1}{5^2} + \dots$$

### 2.4 Die Definition: (4)

$$\pi = 4 \arctan 1 \quad (\text{Winkelmaß Radiant})$$

2.5 Die Definition: (5)

$$\pi = 16 \arctan \frac{1}{5} - 4 \arctan \frac{1}{239} \text{ (Radiant)}$$

2.6 Die Summenreihe: (6)

$$\frac{\pi}{4} = 1 - \frac{1}{3} + \frac{1}{5} - \frac{1}{7} + \dots - \dots$$

2.7 Die Summen-/Produktreihe: (7)

$$\frac{\pi}{6} = \frac{1}{2} \cdot \frac{3}{4} \cdot \dots \cdot \frac{(2n-1)}{2n} \cdot \frac{1}{(2n+1) 2^{n+1}}$$

2.8 Monte-Carlo-Verfahren: (8)

Das Verfahren bestimmt pro Iterationsschritt je 2 Zufallszahlen und fragt ab, ob der dadurch festgelegte Punkt in einem gedachten Einheitskreis liegt (Satz von Pythagoras). Je nachdem, ob der Punkt innen oder außen liegt, wird ein Register inkrementiert.

$$\frac{\pi}{4} = \frac{\text{Anzahl der inneren Punkte}}{\text{Anzahl der äußeren Punkte}}$$

## 3 PROGRAMMANWENDUNG

3.1 Programm einlesen

Dazu notwendig sind 3 Kartenseiten

3.2 das jeweilige Verfahren wählen

n bedeutet jeweils die Anzahl der Iterationsschritte

3.2.1 Vergleichswert	drucken	→ Taste A
3.2.2 Verfahren (1)		n → Taste B
3.2.3 Verfahren (2)		n → Taste C
3.2.4 Verfahren (3)		n → Taste D
3.2.5 Verfahren (4)		→ Taste E
3.2.6 Verfahren (5)		→ Taste A'
3.2.7 Verfahren (6)	Genauigkeit	→ Taste B'
3.2.8 Verfahren (7)	Genauigkeit	→ Taste D'
3.2.9 Verfahren (8)	Zufallszahl	→ Taste E'
		n → Taste C'

### 3.3 Ergebnisse

Die Iterationsschritte werden jeweils ausgedruckt. Für ein neues Verfahren wieder bei Schritt 3.2 beginnen.

### 3.4 Angaben zum Programm

- Speicherbereichsverteilung: 559.49
- Software-Modul: ML-01 (Standard)
- Programmschritte: 502
- Belegte Speicher: 1-11 Pgm 15, 12-35 Arbeitsregister

### 3.5 Aufteilung des Programms

Alle Verfahren stellen in sich eine Einheit dar, so daß sie auch einzeln programmiert werden können und auch in den TI 58 passen. Folgendermaßen ist das Programm aufgeteilt:

- Schritte 000-004: Vorbereitung für Verfahren (8)
- Schritte 005-016: Vergleichswert ausgeben
- Schritte 017-134: Verfahren (2)
- Schritte 135-180: Verfahren (3)
- Schritte 181-200: Verfahren (4)
- Schritte 201-260: Verfahren (1)
- Schritte 261-293: Verfahren (5)
- Schritte 294-373: Verfahren (8)
- Schritte 374-432: Verfahren (6)
- Schritte 433-501: Verfahren (7)

Im Programmlisting sind die einzelnen Verfahren durch einen durchgezogenen Strich gekennzeichnet. Bei allen Sprungbefehlen ist die Adresse unterstrichen; die Stellen im Programm, an die verzweigt wird, sind gebrochen unterstrichen.

### 3.6 Anwendungsbeispiel

Mit dem Vieleckverfahren soll eine Annäherung an  $\pi$  über 20 Iterationsschritte berechnet werden. Dazu gibt man 20 ein und drückt die Taste 'C'. Folgende Liste wird ausgedruckt:

```
3.897114317
3.465390309
3.289069465
3.211349311
3.175416164
3.158232591
3.149843613
3.145700746
3.143642336
3.142616402
3.142104254
3.141848385
3.141720502
3.141656574
3.141624613
3.141608633
3.141600643
3.141596648
3.141594651
3.141593652
3.141593652       $\pi$ 
    3145728.      N
```

N bedeutet die Anzahl der Ecken des Vielecks.

## 4 PROGRAMMLISTING

## 4.1 Teil 1

000	76	LBL	050	55	+	100	99	PRT	150	22	22
001	10	E'	051	43	RCL	101	97	DSZ	151	02	2
002	42	STD	052	15	15	102	12	12	152	44	SUM
003	09	09	053	95	=	103	00	00	153	21	21
004	92	RTN	054	42	STD	104	28	28	154	53	(
005	76	LBL	055	18	18	105	05	5	155	43	RCL
006	11	A	056	43	RCL	106	03	3	156	22	22
007	05	5	057	15	15	107	69	DP	157	65	*
008	03	3	058	65	*	108	04	04	158	08	8
009	69	DP	059	43	RCL	109	43	RCL	159	54	)
010	00	00	060	13	13	110	19	19	160	34	FX
011	69	DP	061	95	=	111	55	÷	161	99	PRT
012	04	04	062	42	STD	112	02	2	162	97	DSZ
013	89	π	063	19	19	113	85	+	163	20	20
014	69	DP	064	43	RCL	114	43	RCL	164	01	01
015	06	06	065	18	18	115	17	17	165	44	44
016	92	RTN	066	65	*	116	55	÷	166	05	5
017	76	LBL	067	43	RCL	117	02	2	167	03	3
018	13	C	068	14	14	118	95	=	168	69	DP
019	98	ADV	069	95	=	119	69	DP	169	04	04
020	42	STD	070	42	STD	120	06	06	170	43	RCL
021	12	12	071	17	17	121	03	3	171	22	22
022	01	1	072	02	2	122	01	1	172	65	*
023	42	STD	073	49	PRD	123	69	DP	173	08	8
024	13	13	074	14	14	124	04	04	174	95	=
025	06	6	075	53	(	125	43	RCL	175	34	FX
026	42	STD	076	43	RCL	126	14	14	176	69	DP
027	14	14	077	13	13	127	55	÷	177	06	06
028	53	(	078	33	X <sup>2</sup>	128	02	2	178	25	CLR
029	01	1.	079	55	+	129	95	=	179	98	ADV
030	75	-	080	04	4	130	69	DP	180	92	RTN
031	43	RCL	081	85	+	131	06	06	181	76	LBL
032	13	13	082	43	RCL	132	98	ADV	182	15	E
033	33	X <sup>2</sup>	083	16	16	133	25	CLR	183	98	ADV
034	55	+	084	33	X <sup>2</sup>	134	92	RTN	184	05	5
035	04	4	085	54	)	135	76	LBL	185	03	3
036	54	)	086	34	FX	136	14	D	186	69	DP
037	34	FX	087	95	=	137	47	CMS	187	04	04
038	95	=	088	42	STD	138	98	ADV	188	70	RAD
039	42	STD	089	13	13	139	42	STD	189	01	1
040	15	15	090	43	RCL	140	20	20	190	22	INV
041	01	1	091	19	19	141	01	1	191	30	TAN
042	75	-	092	55	÷	142	42	STD	192	65	*
043	43	RCL	093	02	2	143	21	21	193	04	4
044	15	15	094	85	+	144	43	RCL	194	95	=
045	95	=	095	43	RCL	145	21	21	195	60	DEG
046	42	STD	096	17	17	146	33	X <sup>2</sup>	196	69	DP
047	16	16	097	55	÷	147	35	1/X	197	06	06
048	43	RCL	098	02	2	148	95	=	198	25	CLR
049	13	13	099	95	=	149	44	SUM	199	98	ADV



## 4.2 Teil 2

200	92	RTN	250	32	X!T	300	30	30	350	68	NOP
201	76	LBL	251	05	5	301	00	0	351	68	NOP
202	12	B	252	03	3	302	42	STD	352	68	NOP
203	98	ADV	253	69	DP	303	29	29	353	97	DSZ
204	42	STD	254	04	04	304	93	.	354	26	26
205	23	23	255	32	X!T	305	02	2	355	03	03
206	01	1	256	69	DP	306	05	5	356	09	09
207	42	STD	257	06	06	307	01	1	357	05	5
208	24	24	258	25	CLR	308	32	X!T	358	03	3
209	02	2	259	98	ADV	309	36	PGM	359	69	DP
210	42	STD	260	92	RTN	310	15	15	360	04	04
211	25	25	261	76	LBL	311	71	SBR	361	43	RCL
212	43	RCL	262	16	A'	312	88	DMS	362	29	29
213	25	25	263	98	ADV	313	42	STD	363	65	x
214	33	X²	264	70	RAD	314	27	27	364	04	4
215	55	+	265	01	1	315	36	PGM	365	55	+
216	53	(	266	06	6	316	15	15	366	43	RCL
217	53	(	267	65	x	317	71	SBR	367	30	30
218	43	RCL	268	05	5	318	88	DMS	368	95	=
219	25	25	269	35	1/X	319	42	STD	369	69	DP
220	75	-	270	22	INV	320	28	28	370	06	06
221	01	1	271	30	TAN	321	53	(	371	25	CLR
222	54	)	272	75	-	322	24	CE	372	98	ADV
223	65	x	273	04	4	323	75	-	373	92	RTN
224	53	(	274	65	x	324	93	.	374	76	LBL
225	43	RCL	275	02	2	325	05	5	375	17	B'
226	25	25	276	03	3	326	54	)	376	98	ADV
227	85	+	277	09	9	327	33	X²	377	32	X!T
228	01	1	278	35	1/X	328	85	+	378	00	0
229	95	=	279	22	INV	329	53	(	379	42	STD
230	49	PRD	280	30	TAN	330	43	RCL	380	32	32
231	24	24	281	95	=	331	27	27	381	42	STD
232	02	2	282	60	DEG	332	75	-	382	33	33
233	44	SUM	283	32	X!T	333	93	.	383	01	1
234	25	25	284	05	5	334	05	5	384	94	+/-
235	43	RCL	285	03	3	335	54	)	385	42	STD
236	24	24	286	69	DP	336	33	X²	386	31	31
237	65	x	287	04	04	337	95	=	387	01	1
238	02	2	288	32	X!T	338	77	GE	388	94	+/-
239	95	=	289	69	DP	339	03	03	389	49	PRD
240	99	PRT	290	06	06	340	44	44	390	31	31
241	97	DSZ	291	25	CLR	341	01	1	391	01	1
242	23	23	292	98	ADV	342	44	SUM	392	44	SUM
243	02	02	293	92	RTN	343	29	29	393	32	32
244	12	12	294	76	LBL	344	43	RCL	394	04	4
245	43	RCL	295	18	C'	345	26	26	395	55	+
246	24	24	296	98	ADV	346	66	PAU	396	53	(
247	65	x	297	42	STD	347	68	NOP	397	02	2
248	02	2	298	26	26	348	68	NOP	398	65	x
249	95	=	299	42	STD	349	68	NOP	399	43	RCL

4.3 Teil 3 + Labelliste

400	32	32	450	75	-	500	98	ADV
401	75	-	451	01	1	501	92	RTN
402	01	1	452	95	=			
403	95	=	453	33	X <sup>2</sup>			
404	65	x	454	55	+			
405	43	RCL	455	53	(			
406	31	31	456	02	2			
407	95	=	457	65	x			
408	44	SUM	458	43	RCL			
409	33	33	459	35	35			
410	50	IxI	460	85	+			
411	77	GE	461	01	1			
412	03	03	462	54	)			
413	87	87	463	55	+			
414	05	5	464	43	RCL			
415	03	3	465	35	35			
416	69	DP	466	55	+			
417	04	04	467	08	8			
418	43	RCL	468	95	=	001	10	E'
419	33	33	469	49	PRD	006	11	A
420	69	DP	470	33	33	018	13	C
421	06	06	471	43	RCL	136	14	D
422	03	3	472	33	33	182	15	E
423	01	1	473	44	SUM	202	12	B
424	69	DP	474	34	34	362	16	A'
425	04	04	475	43	RCL	295	18	C'
426	43	RCL	476	34	34	375	17	B'
427	32	32	477	99	PRT	434	19	D'
428	69	DP	478	43	RCL			
429	06	06	479	33	33			
430	25	CLR	480	77	GE			
431	98	ADV	481	04	04			
432	92	RTN	482	43	43			
433	76	LBL	483	05	5			
434	19	D'	484	03	3			
435	98	ADV	485	69	DP			
436	32	XIT	486	04	04			
437	47	CMS	487	43	RCL			
438	03	3	488	34	34			
439	42	STD	489	69	DP			
440	33	33	490	06	06			
441	42	STD	491	03	3			
442	34	34	492	01	1			
443	01	1	493	69	DP			
444	44	SUM	494	04	04			
445	35	35	495	43	RCL			
446	43	RCL	496	35	35			
447	35	35	497	69	DP			
448	65	x	498	06	06			
449	02	2	499	25	CLR			

## Pascalsches Dreieck, TI-58/59

von Manfred Sommerfeld

Dieses Programm errechnet alle Binominalkoeffizienten, die zur Auflösung folgender Aufgabe benötigt werden:

$$(a \pm b)^n \quad (1)$$

Folgende Aufgabe soll als Beispiel dienen:

$$(a + b)^6 \quad (2)$$

Als Voraussetzung wird angenommen, daß der Allgemeine Binomische Lehrsatz für reelle Exponenten bekannt ist.

Dabei treten Zahlenfaktoren (Koeffizienten) auf. Die Binominalkoeffizienten lassen sich nun mit dem

PASCALSCHEN DREIECK

darstellen.

											n = 0						
										1	n = 1						
									1	2	1	n = 2					
									1	3	3	1	n = 3				
									1	4	6	4	1	n = 4			
									1	5	10	10	5	1	n = 5		
									1	6	15	20	15	6	1	n = 6	
									1	7	21	35	35	21	7	1	n = 7

Dieses Dreieck ist ein Hilfsmittel, das die Ermittlung der Binominalkoeffizienten auch demjenigen möglich macht, der mit der Bildung von  $\binom{n}{k}$  nicht vertraut ist. Man erhält es, wenn man, beginnend mit  $(a + b)^0 = 1$  und  $(a + b)^1 = a + b$ , die Koeffizienten dreieckförmig untereinander bzw. die Gleichung:

$$(a + b)^{n+1} = (a + b)^n(a + b)$$

verwendet.

(3)

Dabei entstehen die Zahlen jeder Zeile, indem die zwei benachbarten Zahlen der darüberstehenden addiert werden.

$$\binom{6}{4} = \binom{5}{3} + \binom{5}{4} = 10 + 5 = 15 \quad (4)$$

Das Pascalsche Dreieck lässt sich auf diese Weise beliebig fortsetzen.

Die Lösung der Aufgabe (2):

Da  $n = 6$  ist, braucht man jetzt nur in der 6. Zeile die entsprechenden Binominalkoeffizienten heraus-schreiben.

1; 6; 15; 20; 15; 6; 1

$$(a + b)^6 = a^6 + 6a^5b + 15a^4b^2 + 20a^3b^3 + 15a^2b^4 + 6a^1b^5 + 1b^6$$

Je höher  $n$  gewählt wird, desto mehr handschriftliche Arbeit ist nötig. Dafür setzen wir nun den TI-59/58 ein. Die Binominalkoeffizienten unterliegen folgendem Bildungsgesetz:

$$\binom{n}{k} = \frac{n (n-1) (n-2) \dots (n - (k-1))}{1 \cdot 2 \cdot 3 \cdot \dots \cdot k} \quad (5)$$

Diese Gleichung ist aber noch zu unhandlich für ein Programm. Deshalb wird die Gleichung folgendermaßen umgeschrieben:

$$\frac{n!}{(n-k)! k!} \quad (6)$$

Mit dieser Formel ist der TI-59/58 in der Lage, alle Binominalkoeffizienten bis  $n = 69!$  zu berechnen.

Programmerläuterungen:

Bei diesem Programm wird das Mathematik-Modul MU 10 als Unterprogramm zur Berechnung der Fakultäten verwendet.

Als Alternative bietet sich das Fakultätsprogramm im TI-Handbuch an. Es hat aber den Nachteil, daß es nur sehr langsam arbeitet.

Wer nicht den Drucker PC 100 A/B/C besitzt, kann dieses Programm trotzdem benutzen, da vor jedem Printbefehl ein Pausenbefehl eingefügt ist.

Programmeingabe:

1. Programmlisting eingeben 6 OP 17
2. Speicherlisting eingeben
3. Programmstart mit der Taste A; es erscheint 505,  
R/S betätigen
4. Es wird der Programmname gedruckt, und eine Eingabe wird gefordert.
5. Die Binominalkoeffizienten werden untereinander angegeben; bei erneutem Start nur R/S-Taste drücken, dann wie unter Nr. 4 weiter verfahren.

Literaturverzeichnis

- (1) Formeln    Physik, Chemie und Mathematik in einem  
                  Band  
                  Verlag: Buch und Zeit Verlag GmbH in Köln
- (2) Handbuch der Mathematik  
                  Verlag: Buch und Zeit Verlag GmbH in Köln

Simulation des OP 40 Befehls des TI-58

Laut TI-Handbuch verfügt der TI-58 über die Eigenschaft, daß sich mittels des OP 40 Tasten-Befehls feststellen läßt, ob der Drucker PC 1,00 A/B/C ordnungsgemäß angeschlossen ist.

Diese wünschenswerte Eigenschaft läßt der TI-59 vermissen. Aber mit dem folgenden Programm läßt sich der OP 40 Befehl auf einem TI-59 simulieren. )

Beim Anschluß des Druckers blinkt eine Null in der Anzeige; ist der Drucker nicht angeschlossen, erfolgt keine Reaktion der Anzeige.

Das Programm erklärt sich weitergehend selbst.

```
) LBL
  A
  STF
  07
  OP
  08
  INV
  STF
  07
  RTN
```

PASCALSCHES DREIECK

EINGABE:

6. EXP

AUSGABE:

1.  
6.  
15.  
20.  
15.  
6.  
1.

ENDE

000 22 INV  
001 96 WRT  
002 76 LBL  
003 11 A  
004 05 5  
005 00 0  
006 05 5  
007 91 R/S  
008 43 RCL  
009 12 12  
010 69 DP  
011 01 01  
012 43 RCL  
013 13 13  
014 69 DP  
015 02 02  
016 43 RCL  
017 14 14  
018 69 DP  
019 03 03  
020 43 RCL  
021 15 15  
022 69 DP  
023 04 04  
024 69 DP  
025 05 05  
026 25 CLR  
027 69 DP  
028 00 00  
029 98 ADV  
030 76 LBL  
031 90 LST  
032 43 RCL  
033 16 16  
034 69 DP  
035 01 01  
036 43 RCL  
037 17 17  
038 69 DP  
039 02 02

040 69 DP  
041 05 05  
042 25 CLR  
043 69 DP  
044 00 00  
045 91 R/S  
046 42 STD  
047 00 00  
048 42 STD  
049 01 01  
050 43 RCL  
051 18 18  
052 69 DP  
053 04 04  
054 43 RCL  
055 00 00  
056 69 DP  
057 06 06  
058 25 CLR  
059 69 DP  
060 00 00  
061 98 ADV  
062 43 RCL  
063 20 20  
064 69 DP  
065 01 01  
066 43 RCL  
067 17 17  
068 69 DP  
069 02 02  
070 69 DP  
071 05 05  
072 25 CLR  
073 69 DP  
074 00 00  
075 69 DP  
076 31 31  
077 01 1  
078 66 PAU  
079 66 PAU

080 99 PRT  
081 43 RCL  
082 00 00  
083 42 STD  
084 09 09  
085 71 SBR  
086 65 X  
087 95 =  
088 42 STD  
089 02 02  
090 76 LBL  
091 12 B  
092 43 RCL  
093 00 00  
094 75 -  
095 43 RCL  
096 01 01  
097 95 =  
098 42 STD  
099 03 03  
100 42 STD  
101 09 09  
102 71 SBR  
103 65 X  
104 95 =  
105 42 STD  
106 04 04  
107 43 RCL  
108 01 01  
109 42 STD  
110 09 09  
111 71 SBR  
112 65 X  
113 95 =  
114 42 STD  
115 05 05  
116 43 RCL  
117 04 04  
118 65 X  
119 43 RCL  
120 05 05  
121 95 =  
122 42 STD  
123 06 06  
124 43 RCL  
125 02 02  
126 55 +  
127 43 RCL  
128 06 06  
129 95 =  
130 42 STD  
131 07 07  
132 66 PAU  
133 66 PAU  
134 99 PRT  
135 00 0

136 32 X:T  
137 43 RCL  
138 01 01  
139 95 =  
140 67 EQ  
141 89 ¶  
142 69 DP  
143 31 31  
144 61 GTD  
145 12 B  
146 76 LBL  
147 65 X  
148 43 RCL  
149 09 09  
150 36 PGM  
151 11 11  
152 12 B  
153 58 FIX  
154 00 00  
155 92 RTN  
156 76 LBL  
157 89 ¶  
158 43 RCL  
159 23 23  
160 69 DP  
161 04 04  
162 69 DP  
163 05 05  
164 25 CLR  
165 69 DP  
166 00 00  
167 98 ADV  
168 91 R/S  
169 61 GTD  
170 90 LST  
  
003 11 A  
031 90 LST  
091 12 B  
147 65 X  
157 89 ¶  
174 24 CE  
190 25 CLR

# Binomialkoeffizienten, HP-41C

von Manfred Troll

## 1 AUFGABENSTELLUNG

Das Programm hat die Aufgabe, aus den gegebenen Größen "n" und "k" den Binomialkoeffizienten zu berechnen. Die Berechnung soll auch für  $n > 69$  möglich sein und möglichst schnell erfolgen.

## 2 LÖSUNGSWEG

### 2.1 Mathematische Grundlagen

Formel zur Berechnung des Binomialkoeffizienten

$$\binom{n}{k} = \frac{n!}{k! \cdot (n-k)!} \quad (1)$$

Beispiel zur Anwendung der Formel

$$\binom{5}{2} = \frac{5!}{2! \cdot (5-2)!} = \frac{1 \cdot 2 \cdot 3 \cdot 4 \cdot 5}{(1 \cdot 2) \cdot (1 \cdot 2 \cdot 3)} = 10$$

### 2.2 Lösungsweg

Es ergibt sich eine für die Berechnung wichtige Grenze für n, da 69! die größtmögliche mit der eingebauten Funktion "FACT" berechenbare Fakultät ist und für 70! ein Überlauf eintritt.

#### 2.2.1 $n \leq 69$

Hier erfolgt die Berechnung nach Formel 1 mit Hilfe der Fakultäten, die mit der Rechnerfunktion "FACT" bestimmt werden.

#### 2.2.2 $n > 69$

Das Prinzip, das der Behandlung dieses Falles zugrunde liegt, ist die Berechnung der Fakultäten durch fortwährendes multiplizieren einer Startzahl mit jeweils um 1 erhöhten Werten innerhalb einer Schleife. Da es sich beim Binomialkoeffizienten um einen Bruch handelt, kann durch aufeinanderfolgendes



multiplizieren und dividieren, also durch gleichzeitiges Aufarbeiten des Zähler- und Nennerterms innerhalb eines Schleifendurchgangs die Startzahl kleingehalten werden und es sind auch Berechnungen für  $n > 69$  möglich.

### 2.3 Genauere Beschreibung von Fall 2.2.2

Aufgrund eines Beispiels kann man sehen, daß die in Fall 2.2.2 beschriebene Berechnung durch geeignetes Kürzen beschleunigt werden kann.

$$\binom{8}{3} = \frac{1 \cdot 2 \cdot 3 \cdot 4 \cdot 5 \cdot 6 \cdot 7 \cdot 8}{1 \cdot 2 \cdot 3 \cdot 1 \cdot 2 \cdot 3 \cdot 4 \cdot 5}$$

Dabei ergeben sich zwei Kürzungsmöglichkeiten:

- Kürzen der Zahlen von 1 bis 3 (von 1 bis k)
- Kürzen der Zahlen von 1 bis 5 (von 1 bis n-k)

Durch Wahl der richtigen Möglichkeit lässt sich die Berechnung noch einmal verkürzen. Ob die Zahlen von 1 bis k oder von 1 bis n-k gekürzt werden müssen, hängt vom Verhältnis zwischen n und k ab.

2.3.1 Fall  $\frac{n}{2} \leq k$  Beispiel:  $\binom{8}{5}$ ;  $n=8, k=5$

Es werden die Zahlen von 1 bis k gekürzt

$$\binom{8}{5} = \frac{1 \cdot 2 \cdot 3 \cdot 4 \cdot 5 \cdot 6 \cdot 7 \cdot 8}{1 \cdot 2 \cdot 3 \cdot 4 \cdot 5 \cdot 1 \cdot 2 \cdot 3} = \frac{6 \cdot 7 \cdot 8}{1 \cdot 2 \cdot 3} = 56$$

2.3.2 Fall  $\frac{n}{2} > k$  Beispiel:  $\binom{8}{2}$ ;  $n=8, k=2$

Es werden die Zahlen von 1 bis n-k gekürzt

$$\binom{8}{2} = \frac{1 \cdot 2 \cdot 3 \cdot 4 \cdot 5 \cdot 6 \cdot 7 \cdot 8}{1 \cdot 2 \cdot 1 \cdot 2 \cdot 3 \cdot 4 \cdot 5 \cdot 6} = \frac{7 \cdot 8}{1 \cdot 2} = 28$$

## 3 PROGRAMMBESCHREIBUNG

3.1 Begriffsfestlegung (in Anführungszeichen die im Ablaufplan verwendeten Bezeichnungen der Var.)

3.1.1 Startzahl (für Zähler "K" und Nenner "Y")

Die Startzahl ist diejenige Zahl, bei der mit der Multiplikationsserie zur Berechnung der Fakultät begonnen wird.

3.1.2 Endzahl (für Zähler "N" und Nenner "X")

Die Endzahl ist diejenige Zahl, bei der die Multiplikationsserie gestoppt wird.

3.1.3 Laufvariable (für Zähler "K" und Nenner "Y")

Die Laufvariable ist diejenige Zahl für Zähler- und Nenner-term, mit der die Ergebnisvariable multipliziert bzw. dividiert wird.

3.1.4 Ergebnisvariable "Z"

Variable, die während der Schleifendurchgänge mit der Laufvariable für den Zähler multipliziert und die durch die Laufvariable für den Nenner dividiert wird. Die Ergebnisvariable beinhaltet nach Beendigung der Rechnung das Ergebnis.

3.1.5 Bemerkung

Um Speicherplätze zu sparen, wurden im Programm für die Startzahlen die gleichen Speicherplätze wie für die Laufvariablen verwendet.

3.2 Programmablaufplan (PAP) mit Kommentierung

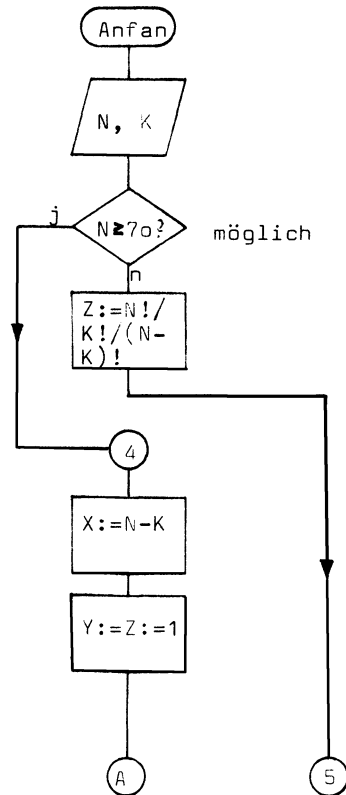
Eingabe von N und K (N ENTER K)

Prüfen, ob Berechnung direkt mit FACT

Berechnung des Binomialkoeffizienten direkt mit der Funktion "FACT"

Zuweisung der Nennerendzahl (falls  $\frac{N}{2} \leq K$  erfolgt später Änderung)

Zuweisung Startzahl für Nenner (immer 1) und Ergebnisvariable (1 NE der Multipl.)



Zuweisungen, falls  $\frac{N}{2} > K$ . Die Werte für X und K werden mit Hilfe der Variable A getauscht (Dreieckstausch).

K: Startzahl bzw. Laufvariable für Zählertermberechnung

X: Endzahl für Nennertermberechnung

Falls X (Nennerendzahl) Null ist, kann der Inhalt von Z (1) als Ergebnis ausgegeben werden (Beispiel  $\binom{5}{5} = 1$ ).

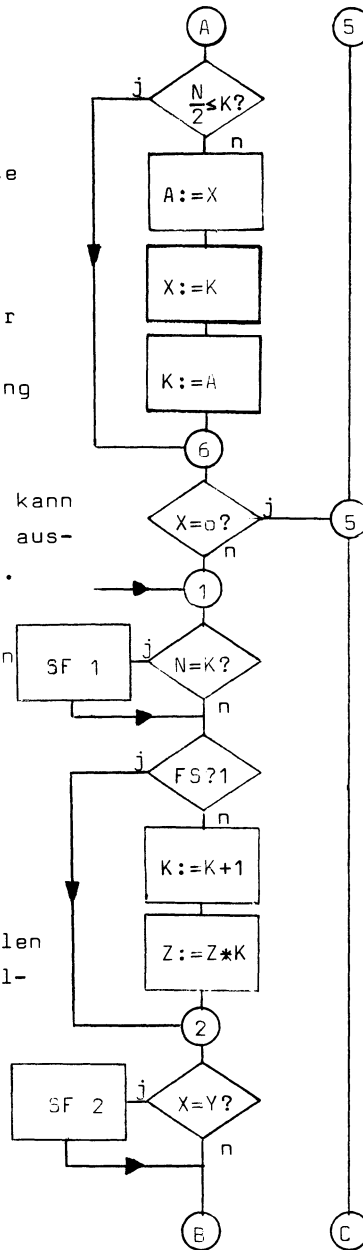
Wenn der Wert der Laufvariable den der Endvar. erreicht hat, Flag 1 setzen (Zählerber. beendet).

Umgehen der Erhöhung der Laufvar. falls Flag 1 set.

Erhöhen der Laufvar. um 1

Multiplizieren der Ergebnisvariablen mit der Laufvariablen (Zählerfakultätsberechnung).

Flag 2 setzen, falls Nennerlaufvariable Endzahl erreicht hat.



Umgehen der Berechnungen, falls Flag 2 gesetzt ist.

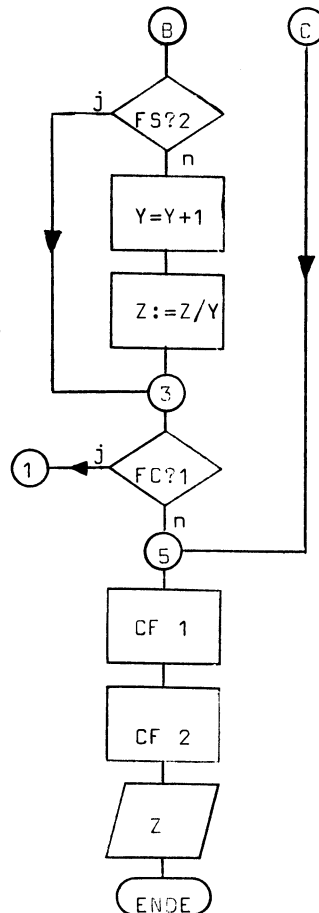
Erhöhen der Laufvariablen um 1

Dividieren der Ergebnisvariablen durch die Laufvar. (Nennerfakultätsberechnung).

Falls Flag 1 clear (Berechnung noch nicht beendet), wird die Schleife noch einmal durchlaufen.

Herstellen des Ausgangszustandes (Flag 1 und 2 clear)

Ausgabe des Ergebnisses



3.3 Kommentierung der wesentlichen Abläufe

3.3.1 Multiplikation bzw. Division der Ergebnisvariablen

Innerhalb eines Schleifendurchgangs wird die Ergebnisvar. Z mit den Laufvariablen K multipliziert und durch Y dividiert. Da diese Laufvariablen die Werte von 1 bis K bzw. 1 bis N-K annehmen (genaueres siehe 3.3.3), wird durch die Multiplikation bzw. Division die Zähler- und die Nennerfakultät berechnet, da die Laufvariablen nach jedem Schleifendurchgang um 1 erhöht werden.

## 3.3.2 Abbruch der Berechnung

Das Ende der Berechnung für Zähler- und Nennerterm und für den Stop des Programms überhaupt wird mit den Flags 1 und 2 bestimmt. Flag 2 wird gesetzt, wenn der Wert der Nennerlaufvariable den Wert der Nennerendzahl erreicht hat. Wenn Flag 2 gesetzt ist, wird der Programmteil Erhöhung der Laufvariable und Fakultätsberechnung umgangen. Dasselbe gilt für die Zählerberechnung in Verbindung mit Flag 1. Da für die Zählerberechnung stets mehr Schleifendurchgänge als für die Nennerberechnung nötig sind, kann man das Ende der Gesamtberechnung ebenfalls von Flag 1 abhängig steuern: solange Flag 1 gelöscht ist, wird die Schleife durchlaufen, ist Flag 1 gesetzt, ist die Berechnung zu Ende.

## 3.3.3 Tabelle 1 (Besetzung der Variablen)

Fall	$\frac{N}{2} \leq K$	$\frac{N}{2} > K$
Beispiel	$\binom{8}{5} = 56$	$\binom{8}{2} = 28$
Bsp. ausgeschr.	$\frac{1 \cdot 2 \cdot 3 \cdot 4 \cdot 5 \cdot 6 \cdot 7 \cdot 8}{1 \cdot 2 \cdot 3 \cdot 4 \cdot 5 \cdot 1 \cdot 2 \cdot 3}$	$\frac{1 \cdot 2 \cdot 3 \cdot 4 \cdot 5 \cdot 6 \cdot 7 \cdot 8}{1 \cdot 2 \cdot 1 \cdot 2 \cdot 3 \cdot 4 \cdot 5 \cdot 6}$
Bsp. gekürzt	$\frac{6 \cdot 7 \cdot 8}{1 \cdot 2 \cdot 3}$	$\frac{7 \cdot 8}{1 \cdot 2}$
Var. N	8 (N)	8 (N)
Var. K	5 (K)	6 (N-K)
Var. X	3 (N-K)	2 (K)
Var. Y	1	1
Var. Z	1	1

3.4 Listing mit Kommentierung

```

01♦LBL "BIN
"
02 "N↑K"      Eingabe von N und K
03 PROMPT
04 X<>Y
05 70
06 X<=Y?     Überprüfen, ob die Berechnung mit
07 GTO 04    "FACT" möglich ist (N ≤ 69).

```

08 RDN	
09 ENTER↑	
10 FACT	Berechnung von N!
11 X<> Z	
12 -	
13 LASTX	
14 FACT	Berechnung von K!
15 X<>Y	
16 FACT	Berechnung von N-K!
17 *	
18 /	Berechnung und Abspeicherung von $\binom{N}{K}$
19 STO 05	
20 GTO 05	Sprung zum Programmende
21♦LBL 04	
22 RDN	
23 X<>Y	
24 STO 03	Setzen der Zählerlaufvariablen auf
25 X<>Y	Startwert. Besetzen der Zählerend-
26 STO 01	Zahl (o1).
27 -	
28 CHS	
29 STO 02	Besetzen der Nennerendzahl (o2) mit
30 1	Startwert. Besetzen von Nennerlauf-
31 STO 04	variable (o4) und Ergebnisv. (o5)
32 STO 05	mit 1.
33 RCL 03	
34 RCL 01	
35 2	
36 /	
37 X<=Y?	Unterscheidung der 2 Fälle $\frac{N}{2} \leq K$
38 GTO 06	& $\frac{N}{2} > K$ .
39 RCL 02	
40 STO 06	Austausch der Werte für X und K
41 RCL 03	(o2 und o3) mit Hilfe von Reg. o6
42 STO 02	da $\frac{N}{2} > K$ .
43 RCL 06	
44 STO 03	
45♦LBL 06	
46 RCL 02	Berechnung nicht nötig, da Nenner-
47 X=0?	endzahl = o? Falls ja, Sprung zum
48 GTO 05	Programmende.
49♦LBL 01	
50 RCL 01	Beginn der Schleife bei LBL o1.
51 RCL 03	Prüfen, ob Zählerberechnung beendet.
52 X=Y?	Falls ja: Flag 1 setzen.
53 SF 01	
54 FS? 01	Umgehen der Zählerber., falls Flag
55 GTO 02	1 gesetzt. Erhöhen der Zählerlaufv.
56 1	(o3) um 1. Multipl. der Ergebnisv.
57 ST+ 03	(o5) mit Zählerlaufvariable.
58 RCL 03	
59 ST* 05	Prüfen, ob Nennerberechnung beendet.
60♦LBL 02	Falls ja: Flag 2 setzen.
61 RCL 02	
62 RCL 04	
63 X=Y?	
64 SF 02	

64 SF 02	Umgehen der Nennerberechnung, falls
65 FS? 02	Flag 2 gesetzt ist.
66 GTO 03	
67 1	Erhöhen der Nennerlaufv. (o4) um 1.
68 ST+ 04	Dividieren der Ergebnisvar. (o5)
69 RCL 04	durch Laufvariable (o4).
70 ST/ 05	
71♦LBL 03	Falls Ber. noch nicht beendet, d.h.
72 FC? 01	Flag 1 gelöscht, Sprung zu LBL o1.
73 GTO 01	
74♦LBL 05	Herstellen des Ausgangszustandes
75 CF 01	nach Ende der Rechnung und Anzeige
76 CF 02	des Ergebnisses.
77 RCL 05	
78 END	

### 3.5 Speicherbelegung

Für die im PAP verwendeten Variablen wurden im Programm folgende Speicher verwendet:

N - o1; X - o2; K - o3; Y - o4; Z - o5; A - o6

## 4 ANWENDUNGSBEISPIELE

### 4.1 Bedienung des Programms

Das Programm wird durch "XEQ BIN" gestartet. Es kann selbstverständlich durch die Tastenfolge "ASN ALPHA BIN ALPHA beliebige Taste" irgendeiner Taste zugeordnet, so daß das Programm durch Drücken dieser Taste gestartet wird.

Ist das Programm gestartet, erscheint in der Anzeige die Eingabeaufforderung "N↑K".

Nun wird zuerst der Wert N des zu berechnenden Binomialkoeffizientens  $\binom{N}{K}$  eingegeben, dann die "ENTER↑"-Taste gedrückt, dann der Wert K eingegeben und die Taste "R/S" gedrückt. Das Programm beginnt dann mit der Berechnung und zeigt dann das Ergebnis an.

### 4.2 Beispiele

-  $\binom{16}{9}$ : XEQ BIN ; 16 ENTER↑ 9 - R/S ; 11440,0000

-  $\binom{152}{16}$ : XEQ BIN ; 152 ENTER↑ 16 - R/S ; 1,7129 21

-  $\binom{1512}{312}$ : XEQ BIN ; 1512 ENTER↑ 312 - R/S ; OUT OF RANGE

Man sieht an Bsp. 2, daß das Programm zwar ziemlich leistungsfähig ist, daß aber bei zu großen Werten trotzdem ein Überlauf eintreten kann.



VIEWEG

# **Vieweg Programmbibliothek Taschenrechner**

**Herausgegeben von Helmut Alt und Harald Schumny**

Band 1

## **Programmierung mathematischer Algorithmen**

Mit 11 Programmen von Karl Achilles, Helmut Alt, Frank Altensen, Bernd Köhler, Andreas Lamers, Peter G. Poloczek, Achim Stößer, Alfred Weis. 1982. V, 92 S. DIN C5 (Vieweg Programmbibliothek Taschenrechner, Bd. 1). Kart.

Inhalt: Polynomberechnung – Berechnung der Kreiszahl – Berechnung von Fakultäten – Extrapolationsverfahren – Hypergeometrische Verteilung – Exponentielle Wachstumsbeschreibung – Allgemeines Iterationsverfahren.

Dieses Buch wendet sich an die Besitzer der Taschenrechner TI-59, CASIO FX-502P, HP-12C, HP-41C. Das Schwergewicht liegt auf der programmtechnischen Realisierung allgemein bekannter mathematischer Algorithmen.





